



Авангард российского оборудования  
для точного измельчения



Победитель конкурсов по качеству  
«100 лучших товаров России», «Сделано в России»  
и «Сделано в Петербурге»

## ИСТИРАТЕЛЬ ВИБРАЦИОННЫЙ ИВ 6

### Руководство по эксплуатации

ВТ-819.00.000 РЭ

#### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35	Калининград +7 (4012) 72-21-36	Новороссийск +7 (8617) 30-82-64	Сочи +7 (862) 279-22-65
Астана +7 (7172) 69-68-15	Калуга +7 (4842) 33-35-03	Новосибирск +7 (383) 235-95-48	Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Астрахань +7 (8512) 99-46-80	Кемерово +7 (3842) 21-56-70	Омск +7 (381) 299-16-70	Сургут +7 (3462) 77-96-35
Барнаул +7 (3852) 37-96-76	Киров +7 (8332) 20-58-70	Орел +7 (4862) 22-23-86	Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Белгород +7 (4722) 20-58-80	Краснодар +7 (861) 238-86-59	Оренбург +7 (3532) 48-64-35	Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Брянск +7 (4832) 32-17-25	Красноярск +7 (391) 989-82-67	Пенза +7 (8412) 23-52-98	Тверь +7 (4822) 39-50-56
Владивосток +7 (4232) 49-26-85	Курск +7 (4712) 23-80-45	Первоуральск +7 (3439) 26-01-18	Томск +7 (3822) 48-95-05
Владимир +7 (4922) 49-51-33	Липецк +7 (4742) 20-01-75	Пермь +7 (342) 233-81-65	Тула +7 (4872) 44-05-30
Волгоград +7 (8442) 45-94-42	Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81	Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65	Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Воронеж +7 (4732) 12-26-70	Москва +7 (499) 404-24-72	Рязань +7 (4912) 77-61-95	Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75	Мурманск +7 (8152) 65-52-70	Самара +7 (846) 219-28-25	Уфа +7 (347) 258-82-65
Иваново +7 (4932) 70-02-95	Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32	Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09	Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Ижевск +7 (3412) 20-90-75	Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65	Саранск +7 (8342) 22-95-16	Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Иркутск +7 (3952) 56-24-09	Нижневартонск +7 (3466) 48-22-23	Саратов +7 (845) 239-86-35	Челябинск +7 (351) 277-89-65
Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61	Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85	Смоленск +7 (4812) 51-55-32	Череповец +7 (8202) 49-07-18
Казань +7 (843) 207-19-05			Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: [vt.pro-solution.ru](http://vt.pro-solution.ru) | эл. почта: [vts@pro-solution.ru](mailto:vts@pro-solution.ru)  
телефон: 8 800 511 88 70

Санкт-Петербург  
2019

**СОДЕРЖАНИЕ**

Введение	3
1 Описание и работа изделия	4
1.1 Назначение	4
1.2 Технические характеристики	4
1.3 Комплект поставки	5
1.4 Устройство и работа изделия	6
1.4.1 Устройство Истирателя	6
1.4.2 Работа Истирателя	7
2. Использование по назначению	7
2.1 Меры безопасности	7
2.2 Подготовка изделия к использованию	8
2.3 Использование изделия	8
2.4 Возможные неисправности и методы их устранения	9
2.5 Перевод изделия в транспортное положение	10
3. Техническое обслуживание	10
4 Утилизация	13

## Введение

Настоящее Руководство по эксплуатации (далее – «РЭ») предназначено для изучения изделия и содержит описание устройства, принцип действия, технические характеристики и необходимые сведения для правильной эксплуатации и поддержания его в работоспособном состоянии.

К работе на Истирателе вибрационном ИВ 6 (далее – «Истиратель») допускаются лица, имеющие квалификационную группу по электробезопасности не ниже II. К обслуживанию и ремонту Истирателя допускаются лица, имеющие квалификационную группу не ниже III.

## 1. Описание и работа изделия

## 1.1 Назначение

Истиратель предназначен для механического измельчения хрупких материалов различной прочности и твердости до мелкодисперсного состояния в периодическом режиме.

Измельчение вредных веществ может осуществляться при соблюдении соответствующих мер безопасности.

## 1.2 Технические характеристики

Истиратель относится к механическим мельницам с виброприводом.

Климатическое исполнение Истирателя – УХЛ-4 по ГОСТ 15150-69.

Истиратель не должен применяться для работы с радиоактивными и взрывоопасными материалами.

Технические характеристики Истирателя приведены в таблице 1.

Таблица 1

№ п/п	Параметры, единицы измерения	Значения параметров
1	2	3
1	Крупность исходного материала, мм, не более	2
2	Твердость измельчаемого материала, не более	8* по Моосу
3	Объем загрузки одной чаши, см <sup>3</sup>	2-5
4	Количество чаш, шт.	6
5	Минимальный размер частиц продукта измельчения, мм	90% < 0,05
6	Время измельчения, мин	1-30
7	Мощность электродвигателя, кВт	0,37
8	Напряжение питания, 50 Гц, В	380
9	Частота вращения вала двигателя, об/мин.	1500
10	Частота колебаний платформы, кол./мин.	1500
11	Амплитуда колебаний платформы, мм	3,5
12	Габаритные размеры, мм (Длина x Ширина x Высота)	485x400x285
13	Масса/ Масса с пультом управления, кг	54/ 59
14	Материал чаши – инструментальная сталь/ диоксид циркония/карбид вольфрама	ХВГ или 9ХС/ ZrO <sub>2</sub> /WC
15	Твердость гарнитуры – Инструментальная сталь/ диоксид циркония/карбид вольфрама	58...62 HRC/ 1200- 1250 HV/1180- 1280 HV
16	Модель пульта управления	ППУ3-03

\*При условии использования размольных гарнитур из Диоксида циркония или Карбида вольфрама

Примечание:

Измельчение органических, влажных, жирных, липких, пластичных, склонных к агломерации и подобных материалов на Истирателе затруднено, отдельных материалов – невозможно.

Возможность и эффективность измельчения материала определяется опытным путем.

### 1.3 Комплект поставки

Комплект поставки изделия представлен в таблице 2.

Таблица 2

№ п/п	Составные части	Количество, шт.
1	2	3
1	Истиратель вибрационный ИВ 6	1
2	Пульт управления ППУЗ-03	1
3	Тара	1
4	Уплотнение/прокладка (в зависимости от типа чаши)	6
5	Уплотнение	6
Документация		
1	Руководство по эксплуатации ИВ 6 ВТ-819.00.000 РЭ	1
2	Формуляр ИВ 6 ВТ-819.00.000 ФО	1
3	Руководство по эксплуатации ППУЗ-03 ВТ-1654.00.000 РЭ	1
4	Формуляр ППУЗ-03 ВТ-1654.00.000 ФО	1
3	Паспорт электродвигателя АИР63В4У3	1

Примечание: любые элементы или комплектующие изделия могут быть поставлены по дополнительному заказу.

**ВНИМАНИЕ!** Транспортировка изделия должна производиться в таре, поставляемой предприятием-изготовителем или аналогичной, позволяющей совместную транспортировку Истирателя и пульта управления.

Предприятие-изготовитель рекомендует к приобретению следующие запасные части и принадлежности:

- Чаша в сборе (материал по требованию заказчика) – 6 шт.;
- Комплект шариков на 6 чаш – 1 комп.;
- Стойка пульта управления – 1 шт.;
- Тумба Т80 – 1 шт.;
- Лепесток – 2 шт.;
- Совок объемом 70 мл – 1 шт.

## 1.4 Устройство и работа изделия

### 1.4.1 Устройство Истирателя

Общий вид Истирателя показан на Рис. 1. Основными элементами Истирателя являются: основание 1, плита 2, электродвигатель 3, дебаланс 4, платформа 5, чаши в сборе 6 и крышка 7.

На основание 1 через резиновые амортизаторы 8 устанавливается плита 2. Винт 50 предохраняет несанкционированного отсоединения основания 1 от плиты 2 при перемещении Истирателя или критическом износе амортизаторов 8. К ней болтами 9 с гайками через подмоторную пластину крепится электродвигатель 3, на валу которого закреплен ведущий шкив 10. Ведомый шкив 11 расположен на валу 12 и закреплен гайкой 13. Для передачи крутящего момента от шкива к валу используется шпонка 48. Ведущий шкив взаимодействует с ведомым шкивом посредством клинового ремня 14.

Вал 12 установлен в подшипнике 15, размещенном внутри стакана 16 и закрепленном в нем посредством стопорного кольца 17, а также втулки 18. Стакан 16 крепится к плите винтами 19.

На верхнем конце вала 12 с использованием шпонки 48 установлена полумуфта 20, соединенная двумя лепестками 21 при помощи восьми болтов 22 с дебалансом 4, подшипники 26 которого установлены на оси платформы 5. Подшипники закреплены стопорными кольцами 23 и 24, а также шайбой 25. Платформа 5 соединена с плитой 2 при помощи четырех пружин 27, надетых сверху и снизу на резиновые втулки 28. Между втулками 28 и плитой 2 устанавливаются компенсационные шайбы 29, позволяющие обеспечить горизонтальность платформы 5.

На верхней поверхности платформы 5 выполнены выемки, в которых расположены резиновые уплотнения 30. На платформу устанавливаются чаши в сборе 6. Для фиксации чаш в сборе на платформе используется прижим 31 с латчером 32, крючок 33 и прижимы 34.

Рабочая зона Истирателя, образованная платформой 5 с пружинами 27 и втулками 28, чашами в сборе 6 и прижимом 31 с латчером 32, закрывается крышкой 7 с накладками 46, устанавливаемыми для снижения уровня шума при работе Истирателя. Крышка 7 фиксируется защелкой 35. Конструкция защелки позволяет оставить фиксирующий штырь в открытом положении. Для этого необходимо оттянуть ручку защелки и повернуть ее на 30°. Для возврата фиксирующего штыря в исходное положение необходимо повернуть ручку защелки на 30°.

Для отключения электродвигателя при открывании крышки во время работы Истирателя, предусмотрен концевой микровыключатель 36, установленный на кронштейне, приваренном к нижней поверхности плиты 2.

Перемещение Истирателя осуществляется при помощи двух ручек 45

Для подключения Истирателя к шине заземления применяется шпилька 47 с гайкой, обозначенная знаком «Земля». Шпилька располагается на задней стенке юбки плиты 2.

Устройство натяжения ремня состоит из натяжного винта 37, проходящего через отверстие в планке 38, приваренной к нижней поверхности

плиты 2, и ввинчивающегося в резьбовое отверстие втулки, приваренной к пластине 39. Также к пластине 39 приварены два болта 9 крепления электродвигателя 3.

Чаша в сборе 6 состоит из чаши 40, внутри которой находятся шарики 41. Сверху чаша закрыта крышкой 42 с уплотнением 43, предназначенным для предотвращения пыления материала при истирании.

В Истирателе применяются подшипники № 60204 ГОСТ 7242-81 (2шт), 80204 ГОСТ 7242-81 (1 шт.), кольцо стопорное ЭZn DIN 471 20.Пр (1 шт.), ЭZn DIN 472 47.Пр (2 шт.), шпонка 5x5x15 ГОСТ 23360-78 и клиновой ремень Z (0) - 630 ГОСТ 1284.1-80.

Схема подключения Истирателя к пульту управления приведена в соответствующем разделе руководства по эксплуатации на пульт управления.

Защита обслуживающего персонала от поражения электрическим током обеспечивается защитным заземлением.

#### 1.4.2 Работа Истирателя

При запуске электродвигателя 3 (Рис. 1) вращение с его вала посредством ременной передачи передается на полумуфту 20 и, далее, через лепестки 21 – дебалансу 4, который обеспечивает круговые движения платформы 5 в горизонтальной плоскости. Вместе с платформой движутся чаши в сборе 6, а загруженный в них материал измельчается (истирается) под механическим взаимодействием шариков 41.

Управление работой Истирателя осуществляется при помощи кнопочного поста и таймера, установленных на пульте управления. Работа Истирателя возможна только при закрытой крышке 7. При открывании крышки или попытке запуска Истирателя при поднятой крышке происходит срабатывание микровыключателя 3б, что вызывает размыкание цепи питания, что при работающем электродвигателе вызовет его остановку, а при неработающем – воспрепятствует его запуску.

## 2. Использование по назначению

### 2.1 Меры безопасности

2.1.1 **ВНИМАНИЕ!** Истиратель и ППУ имеют класс защиты 01. При работе обязательным является заземление Истирателя и пульта управления через клемму защитного заземления.

2.1.2 Лица, управляющие работой Истирателя, должны иметь квалификационную группу по электробезопасности не ниже II.

2.1.3 Производить обслуживание и ремонт Истирателя могут лица, прошедшие аттестацию по электробезопасности (правила ПЭЭП и ПТБ электроустановок до 1000 В) и имеющие удостоверение, оформленное по установленной форме. Работы по обслуживанию и ремонту Истирателя могут производиться лицами, имеющими квалификационную группу не ниже III.

2.1.4 Во избежание поражения током осмотр и ремонт следует производить на Истирателе, отключенном от электрической сети.

2.1.5 Истиратель при работе располагается в специально отведенном месте на жестком, прочном горизонтальном основании.

2.1.6 ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- эксплуатировать Истиратель без защитного заземления;
- перемещать и ремонтировать Истиратель, находящийся под напряжением;
- включать Истиратель, не зафиксировав чаши в сборе 6 прижимом 31;
- включать Истиратель, не закрыв крышку 7;
- включать Истиратель с чашами и шариками, но без проб.

## 2.2 Подготовка изделия к использованию

2.2.1 Истиратель и ППУ должны эксплуатироваться в сухом, отапливаемом и вентилируемом помещении.

2.2.2 Перед началом монтажа проведите внешний осмотр Истирателя:

- на корпусе и других металлических частях Истирателя не должно быть следов ударов, сколов, ржавчины, налета грязи, заусенцев, трещин и т.п.;
- клемма защитного должна быть исправной и чистой.

2.2.3 Установите Истиратель на столе или тумбе; опорная поверхность должна быть горизонтальна и устойчива к вибрации.

2.2.4 Подведите шину заземления к месту монтажа Истирателя.

2.2.5 Заземлите Истиратель голым медным проводом, сечением не менее 1,5 кв. мм с помощью шпильки заземления 47, расположенной на юбке плиты 2.

2.2.6 Подсоедините пульт управления к Истирателю согласно Рис.2.

2.2.7 Осуществите пробный пуск. Для этого:

- загрузите в каждую чашу пробу объемом по 2-5 см<sup>3</sup>, установите чаши на платформу, зафиксируйте их и закройте крышку, руководствуясь п.п. 2.3.1-2.3.7;

- подайте питание на пульт управления и установите время работы Истирателя. Более подробное описание управления Истирателем при помощи пульта управления приведено в соответствующих разделах руководства по эксплуатации на пульт управления;

- подайте питание на Истиратель. Вал электродвигателя должен вращаться по часовой стрелке при взгляде со стороны крыльчатки вентилятора.

- проверьте работу микровыключателя 36 (Рис.1), приподняв во время работы Истирателя крышку 7. После срабатывания микровыключателя, Истиратель должен включаться только при нажатии кнопки «ПУСК».

- удалите из чаш пробы, очистите чаши, крышки и шарики от остатков материала.

## 2.3 Использование изделия

2.3.1 Поднимите крышку 7 (Рис.1) до упора.

2.3.2 Поднимите ручку латчера 32 и выведите его из зацепления с крючком 33; освободите чаши в сборе 6 от прижимов 34, прижим 31 переведите в вертикальное положение; снимите чаши в сборе 6 с платформы 5.

2.3.3 Заполните материалом каждую чашу. Для этого снимите крышку 42, поместите в чашу шарики 41 и равномерно загрузите измельчаемый материал в чашу 40. Частицы материала или шарики чаши не должны препятствовать плотному закрытию крышки.

2.3.4 Установите крышку 42 на чашу 40.

2.3.5 Установите чаши в сборе 6 на платформу 5 и зафиксируйте их прижимами 34, установленными на прижиме 31, заведя латчер 32 за крючок 33 и опустив ручку латчера.

**ВНИМАНИЕ!** Все 6 чаш должны быть установлены и зафиксированы на Истирателе во время его работы. Если количество проб, необходимых к измельчению, меньше количества чаш, то из незаполненных пробами чаш необходимо удалить шарики, закрыть их крышкой и установить на Истиратель вместе с заполненными пробами чашами.

2.3.6 Закройте крышку 7, зафиксируйте крышку защелкой 35; при этом происходит замыкание контактов микровыключателя 36.

2.3.7 Управляйте работой Истирателя при помощи пульта управления. Установите требуемое время работы и запустите Истиратель.

2.3.8 После окончания времени работы и полной остановки Истирателя откиньте крышку 7 до упора.

2.3.9 Поднимите прижим 31 и снимите чаши в сборе 6 с платформы 5.

2.3.10 Снимите крышку 42 с чаши 40 и удалите из нее шарики 41. Измельченный материал пересыпьте в заранее подготовленную емкость. Очистите поверхность чаши 40, шариков 41 и крышки 42 от измельченного материала. При этом должны соблюдаться меры, предотвращающие потери пробы материала и ее загрязнение. Промойте и просушите чашу 40, шарики 41 и крышку 42. Произведите данные операции для каждой чаши.

2.3.11 Установите чаши в сборе 6 на платформу 5, зафиксируйте прижимом 31 и закройте крышку 7. Истиратель готов к работе.

2.3.15 После окончания смены отключите электропитание Истирателя.

## 2.4 Возможные неисправности и методы их устранения

Таблица 3

Наименование. Внешнее проявление.	Вероятная причина	Метод устранения
1	2	3
1. Повышенный уровень шума работы электродвигателя.	Износ подшипников ротора электродвигателя.	Отремонтировать или заменить электродвигатель.
	Превышение усилия ременной передачи	Отрегулировать ремень (см. п. 3.3, стр. 12).
	Отсутствие напряжения на одной из фаз	Восстановить напряжение
2. Повышенный уровень	Поломка пружин.	Заменить пружины.

шума (механический стук) при работе.	Ослабление затяжки резьбовых соединений.	Подтянуть болты, винты, гайки.
	Износ или загрязнение подшипников.	Заменить подшипники или их смазку.
	Превышен допустимый размер частиц исходного материала.	Использовать исходный материал с частицами меньшей крупности.
	Попадание в чаши Истирателя недробимых тел.	Удалить недробимые тела.
	Слабая затяжка прижима, прокручивание или перемещение чаш на платформе	Надежно установить чаши на платформе, затянуть прижим.
	Ослабло натяжение приводного ремня.	Отрегулировать ремень (см. п. 3.3, стр. 12).
3. Недоизмельчение пробы по окончании установленного времени.	Превышен объем пробы.	Снизить объем загрузки.

### 2.5 Перевод изделия в транспортное положение

Выключите Истиратель, очистите его от остатков материала и загрязнений. Заполните чаши 40 с шариками 41 наполнителем, препятствующим перемещению шариков внутри чаши (поролон, бумага и т.п.) и закройте чашу крышкой 42. Установите чаши в сборе 6 на платформу 5 и зафиксируйте их прижимами 34, установленными на прижиме 31, заведя латчер 32 за крючок 33 и опустив ручку латчера. Закройте крышку 7, зафиксируйте крышку защелкой 35. Отключите пульт управления от электросети. Отсоедините от Истирателя и пульта управления провода заземления.

## 3. Техническое обслуживание

### 3.1 Регламентные работы

Регламентные работы и их периодичность приведены в Таблице 4.

Таблица 4

№ п/п	Периодичность проведения	Перечень работ
1	2	3
1	Перед началом смены.	Провести внешний осмотр, для чего выполнить операции п.2.2.4
2	Один раз в месяц или каждые 100	2.1 Проверить затяжку всех резьбовых соединений, при необходимости – затянуть.

	часов работы.	2.2 Проверить состояние прокладки между чашей и крышкой, при необходимости – заменить.
		2.3 Проверить состояние прижима на отсутствие деформации.
3	Один раз в 6 месяцев или каждые 500 часов работы.	Произвести очистку и смазку подшипников, руководствуясь п.3.2. В качестве смазки применяйте смазку класса EP-2 или Литол-24.
		Проверить состояние контактов и других элементов электросхемы Истирателя.

### 3.2 Обслуживание подшипников

3.2.1 Обслуживание подшипников дебаланса производите следующим образом:

- а) Откиньте крышку 7 до упора;
- б) Поднимите ручку латчера 32 и выведите его из зацепления с крючком 33; освободите чаши в сборе 6 от прижимов 32, прижим 31 переведите в вертикальное положение; снимите чаши в сборе 6 с платформы 5;
- в) Аккуратно снимите платформу 5 вместе с пружинами 27 (при этом нижние втулки 28 могут остаться на платформе 2), дебалансом 4 и полумуфтой 20 с плиты 2.

**ВНИМАНИЕ!** Полумуфта 20 установлена на валу 12 с помощью шпонки 48. Не потеряйте шпонку во время обслуживания узла.

**ВНИМАНИЕ!** Запрещается снимать платформу 5, сдергивая ее с пружин.

- г) Отсоедините лепестки 21 от дебаланса 4, открутив четыре болта 22;
- д) Выкрутите винт 44 и снимите ось платформы 5 с дебалансом и подшипниками;
- е) Раздвиньте концы упорного кольца 23 и снимите его с оси платформы 5;
- ж) Выньте ось платформы 5;
- з) Выньте подшипники 26 из дебаланса 4. Между подшипниками установлены кольцо 24 и шайба 25;
- и) Промойте подшипники и замените в них смазку, при необходимости замените подшипники;

Сборку подшипникового узла производите в обратном порядке.

**ВНИМАНИЕ!** Лепестки 21 должны быть установлены тканевой прокладкой наружу (слой резины 3 мм – внутрь полумуфты, слой 1 мм – наружу).

В подшипниковом узле дебаланса применяются следующие стандартные детали:

- подшипник №60204 ГОСТ 7242-81 – 2 шт;
- кольцо стопорное ЭZn DIN 472 47.Пр – 1 шт;
- кольцо стопорное ЭZn DIN 471 20.Пр – 1 шт;
- шпонка 5x5x15 ГОСТ 23360-78 – 1 шт.

### 3.2.2 Обслуживание подшипника вала полумуфты:

- а) Повторите действия а-в пункта 3.2.1;
- б) Снимите плиту 2 с основания 1, открутив предварительно винт 49;
- в) Ослабьте затяжку гаек болтов 9 крепления электродвигателя 3;
- г) Вращая винт 37, ослабьте натяжение клинового ремня 14;
- д) Снимите ремень 14;
- е) Открутите винты 19 крепления стакана 16 к плите 2;
- ж) Снимите стакан 16 вместе с ведомым шкивом 10;
- з) Открутите гайку 13 крепления ведомого шкива 11 к валу 12, снимите ведомый шкив 11 и втулку 18;

**ВНИМАНИЕ!** Ведомый шкив 11 установлен на валу 12 с помощью шпонки 48. Не потеряйте шпонку во время обслуживания узла.

- и) Извлеките из подшипника вал 12;
- к) Сведите края стопорного кольца 17 и извлеките его из стакана 16;
- л) Извлеките подшипник 15;
- м) Промойте подшипник и замените в нем смазку, при необходимости - замените подшипник;

Сборку подшипникового узла произведите в обратном порядке. После сборки обязательно отрегулируйте натяжение клинового ремня 14 согласно п.3.3.

**ВНИМАНИЕ!** Лепестки 21 должны быть установлены тканевой прокладкой наружу (слой резины 3 мм – внутрь полумуфты, слой 1 мм – наружу).

В подшипниковом узле вала полумуфты применяются следующие стандартные детали:

- подшипник №80204 ГОСТ 7242-81 – 1 шт;
- кольцо стопорное ЭZn DIN 472 47.Пр – 1 шт;
- шпонка 5x5x15 ГОСТ 23360-78 – 1 шт.

**ВНИМАНИЕ!** При установке платформы 5 на плиту 2 осадите втулки 28 до упора. После установки платформы обязательно убедитесь в горизонтальности платформы! При необходимости выровняйте платформу при помощи компенсационных шайб 29.

### 3.3 Регулировка натяжения клинового ремня

Для проверки и регулировки натяжения клинового ремня выполните следующие действия:

- а) снимите плиту 2 с основания 1;
- б) ослабьте затяжку гаек болтов 9 крепления электродвигателя 3;
- в) вращая винт 37, отрегулируйте натяжение клинового ремня 14. Прогиб ремня должен составлять 2,6 мм при приложении усилия, равного 6Н, к середине ветви нового ремня, и 4Н – к середине ветви ремня, бывшего в эксплуатации
- г) затяните гайки болтов 9 крепления электродвигателя 3;
- д) установите плиту 2 на основание 1.

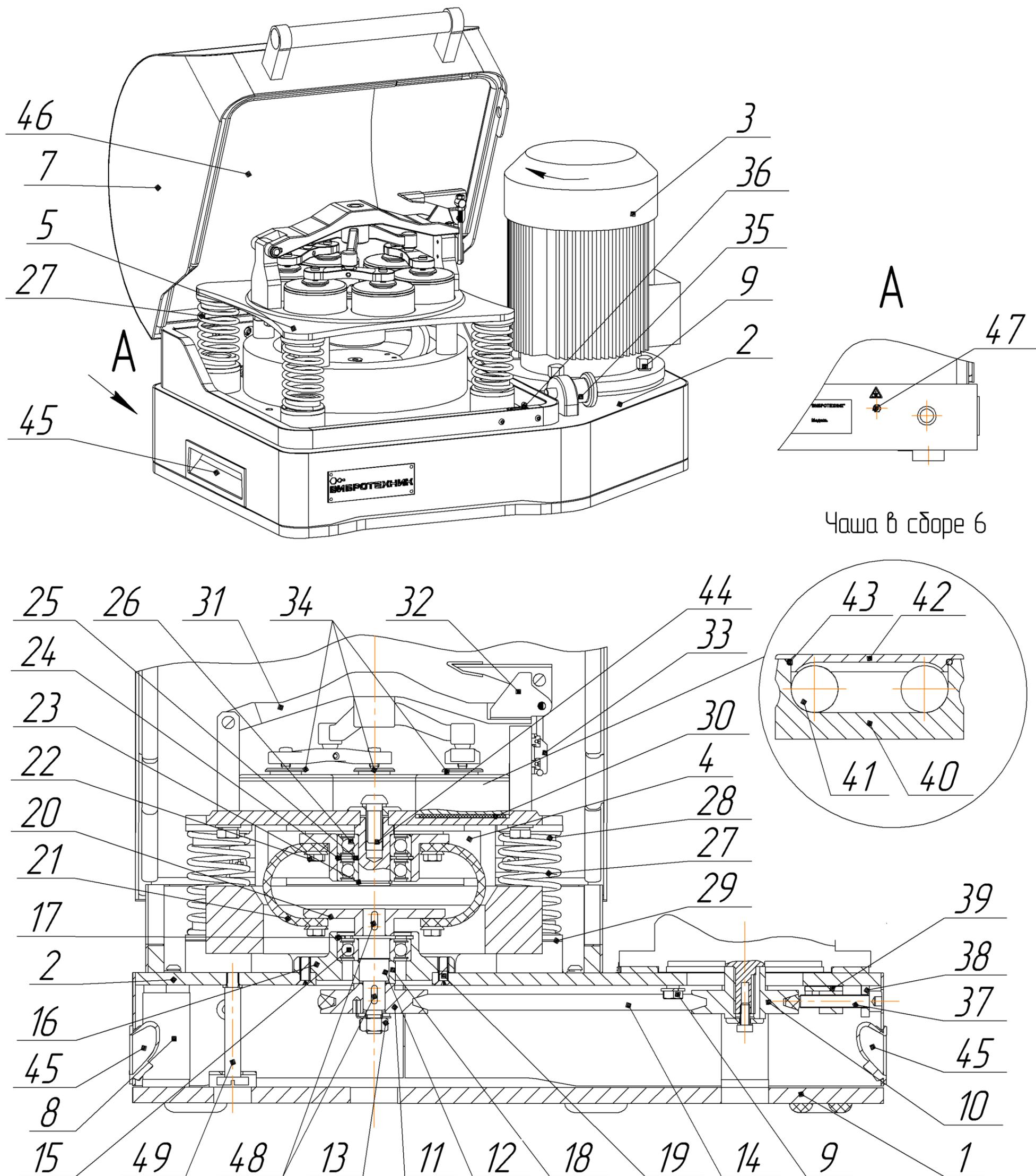
## 4. Утилизация

Утилизация изделия производится методом его полной разборки и сдачи составных частей на металлолом.

В составе изделия содержится цветной металл: медь, алюминий. Цветной металл отделяется разборкой.

Составных частей, представляющих опасность для жизни, здоровья людей и окружающей среды после окончания срока службы, Истиратель не содержит.

**ООО «ВИБРОТЕХНИК» постоянно совершенствует свои изделия, поэтому конструкция поставленного Истирателя может иметь отличия от описанной в руководстве по эксплуатации, не снижающие потребительских качеств**



Чаша в сборе 6

1-Основание; 2-Плита; 3-Электродвигатель; 4-Дебаланс; 5-Платформа; 6-Чаша в сборе; 7-Крышка; 8-Амортизатор; 9-Болт; 10-Ведущий шкив; 11-Ведомый шкив; 12-Вал; 13-Гайка; 14-Клиновой ремень; 15-Подшипник; 16-Стакан; 17-Стопорное кольцо; 18-Втулка; 19-Винт; 20-Полумуфта; 21-Лепесток; 22-Болт; 23, 24-Стопорные кольца; 25-Шайба; 26-Подшипник; 27-Пружина; 28-Втулка; 29-Шайба; 30-Уплотнение; 31-Прижим; 32-Латчер; 33-Скоба; 34-Прижим; 35-Защелка; 36-Микровыключатель; 37-Натяжной винт; 38-Планка; 39-Пластина; 40-Чаша; 41-Шарик; 42-Крышка; 43-Уплотнение; 44-Винт; 45-Ручка; 46-Накладка; 47-Шпилька заземления; 48-Шпонка 5x5x15; 49-Винт.

Рис.1 – Истиратель ИВ 6

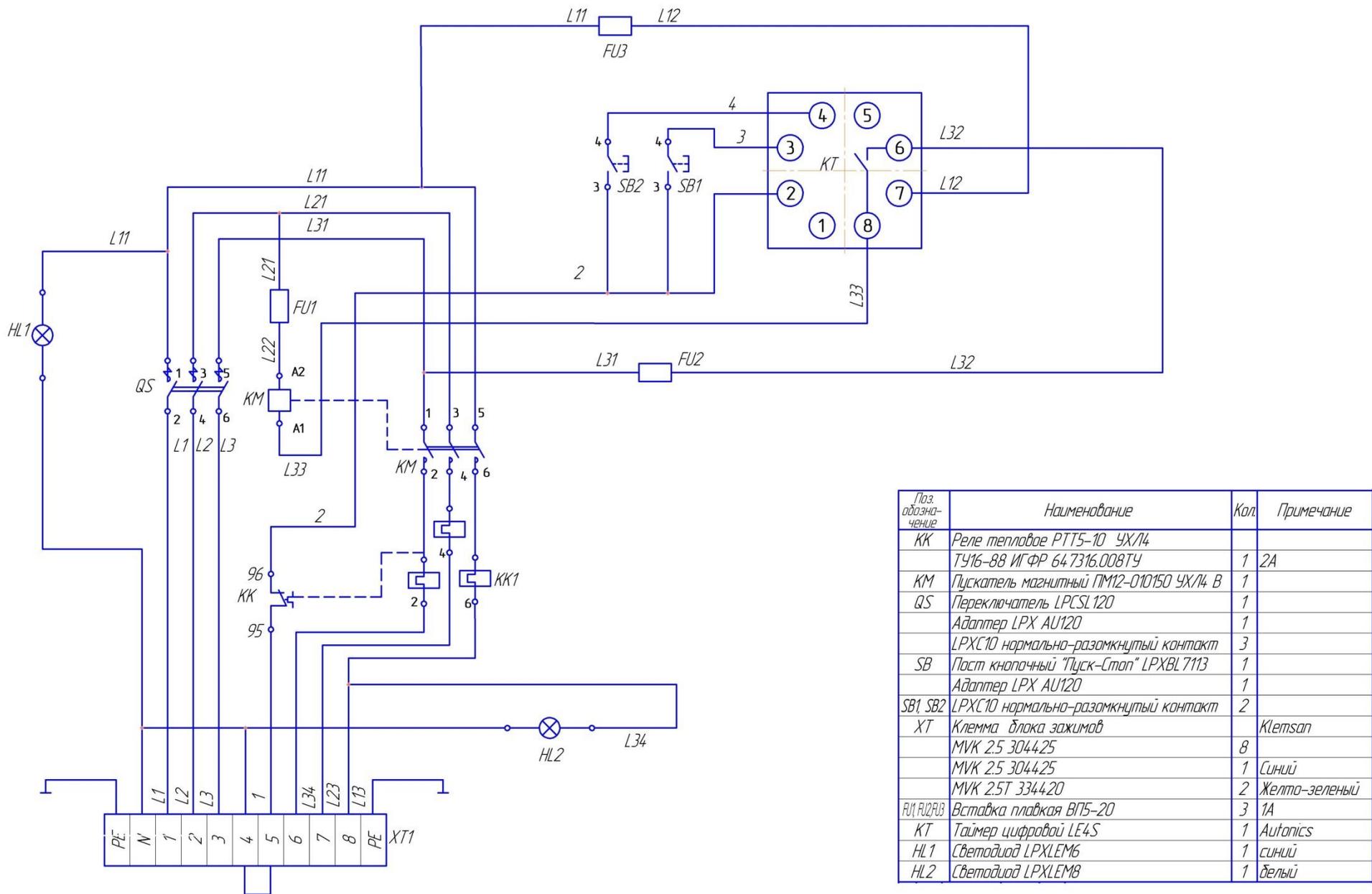


Рис. 2 – Подключение электродвигателя Истирателя к пульту управления (Схема электрическая принципиальная)