



ВИБРОТЕХНИК

Авангард российского оборудования
для точного измельчения



Победитель конкурсов по качеству
«100 лучших товаров России», «Сделано в России»
и «Сделано в Петербурге»

ИСТИРАТЕЛЬ ДИСКОВЫЙ ИД 175М

Руководство по эксплуатации

ВТ-817.00.000М РЭ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35	Калининград +7 (4012) 72-21-36	Новороссийск +7 (8617) 30-82-64	Сочи +7 (862) 279-22-65
Астана +7 (7172) 69-68-15	Калуга +7 (4842) 33-35-03	Новосибирск +7 (383) 235-95-48	Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Астрахань +7 (8512) 99-46-80	Кемерово +7 (3842) 21-56-70	Омск +7 (381) 299-16-70	Сургут +7 (3462) 77-96-35
Барнаул +7 (3852) 37-96-76	Киров +7 (8332) 20-58-70	Орел +7 (4862) 22-23-86	Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Белгород +7 (4722) 20-58-80	Краснодар +7 (861) 238-86-59	Оренбург +7 (3532) 48-64-35	Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Брянск +7 (4832) 32-17-25	Красноярск +7 (391) 989-82-67	Пенза +7 (8412) 23-52-98	Тверь +7 (4822) 39-50-56
Владивосток +7 (4232) 49-26-85	Курск +7 (4712) 23-80-45	Первоуральск +7 (3439) 26-01-18	Томск +7 (3822) 48-95-05
Владимир +7 (4922) 49-51-33	Липецк +7 (4742) 20-01-75	Пермь +7 (342) 233-81-65	Тула +7 (4872) 44-05-30
Волгоград +7 (8442) 45-94-42	Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81	Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65	Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Воронеж +7 (4732) 12-26-70	Москва +7 (499) 404-24-72	Рязань +7 (4912) 77-61-95	Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75	Мурманск +7 (8152) 65-52-70	Самара +7 (846) 219-28-25	Уфа +7 (347) 258-82-65
Иваново +7 (4932) 70-02-95	Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32	Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09	Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Ижевск +7 (3412) 20-90-75	Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65	Саранск +7 (8342) 22-95-16	Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Иркутск +7 (3952) 56-24-09	Нижневартонск +7 (3466) 48-22-23	Саратов +7 (845) 239-86-35	Челябинск +7 (351) 277-89-65
Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61	Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85	Смоленск +7 (4812) 51-55-32	Череповец +7 (8202) 49-07-18
Казань +7 (843) 207-19-05			Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: vt.pro-solution.ru | эл. почта: vts@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70

Санкт-Петербург
2019

	Стр.
Введение	3
1 Описание и работа изделия	4
1.1 Назначение изделия	4
1.2 Технические характеристики	4
1.3 Состав изделия	5
1.4. Устройство и работа изделия	5
1.4.1 Устройство Истирателя	5
1.4.2 Работа Истирателя	7
2. Использование по назначению	7
2.1 Меры безопасности	7
2.2 Подготовка изделия к использованию	8
2.3 Использование изделия	9
2.4 Возможные неисправности и способы их устранения	9
3. Техническое обслуживание	11
3.1 Замена дисков Истирателя	11
3.2 Регулировка положения неподвижного диска	12
4 Утилизация	13

Введение

Настоящее руководство по эксплуатации (далее – «PЭ») предназначено для изучения изделия и содержит описание устройства, принцип действия, технические характеристики и необходимые сведения для правильной эксплуатации и поддержания его в работоспособном состоянии.

К работе на Истирателе дисковом ИД 175М (далее – «Истиратель») допускаются лица, имеющие квалификационную группу по электробезопасности не ниже II. К обслуживанию и ремонту Истирателя допускаются лица, имеющие квалификационную группу не ниже III.

1 Описание и работа изделия

1.1 Назначение изделия

Истиратель предназначен для механического измельчения хрупких материалов различной прочности и твердости до мелкодисперсного состояния.

1.2 Технические характеристики

Истиратель относится к измельчительному оборудованию с электромеханическим приводом.

Климатическое исполнение Истирателя – УХЛ-4 по ГОСТ 15150-69.

Истиратель не должен применяться для работы с радиоактивными и взрывоопасными материалами.

Технические характеристики Истирателя приведены в таблице 1.

Таблица 1

№ п/п	Параметры, единицы измерения	Значения параметров
1	2	3
1	Размеры загрузочного окна, мм	80x165
2	Крупность исходного материала, мм, не более*	4
3	Твердость измельчаемого материала, не более	8 ед. по Моосу**
4	Диапазон регулировки разгрузочной щели, мм	0,07-5
5	Размер частиц продукта измельчения при минимальной щели, мм	90% < 0,071
6	Производительность, кг/ч, не более*	50
7	Мощность электродвигателя, кВт	2,2
8	Напряжение питания, 50 Гц, В	380
9	Частота вращения вала двигателя, об/мин.	1500
10	Частота вращения диска, об/мин.	1500
11	Полный/ полезный объем приемной емкости, дм ³	1,7/ 1,1
12	Габаритные размеры, мм (Длина x Ширина x Высота)	625x375x485
13	Масса, кг	83
14	Материал диска - чугун/комбинированный диск	ЧХ16М2/Диски со вставками из WC
15	Твердость диска	52...55 HRc/Вставки 1180-1280 HV

*Зависит от твердости материала и зазора между дисками

**При использовании дисков с вставками из Карбида вольфрама

Примечание:

Измельчение органических, влажных, жирных, липких, пластичных, склонных

к агломерации и др. материалов на Истирателе затруднено, отдельных материалов – невозможно.

Гарантия возможности истирания материала определяется опытным путем.

1.3 Состав изделия

Комплект поставки Истирателя представлен в таблице 2.

Таблица 2

№ п/п	Составные части	Количество, шт.
1	2	3
1	Истиратель дисковый ИД 175М	1
2	Пульт управления КПУР-6,3 (далее – «ПУ»)*	1
3	Ключ специальный, комплект	1
4	Тара	По условиям заказа
Документация		
1	Руководство по эксплуатации ИД 175М	1
2	Формуляр ИД 175М	1
3	Руководство по эксплуатации КПУР-6,3	1
4	Формуляр КПУР-6,3	1
5	Паспорт на электродвигатель АИР90L4	1

* Встроен в основание Истирателя.

Примечание. Предприятие-изготовитель рекомендует к приобретению следующие запасные части и принадлежности:

- комплект дисков;
- комплект подшипников №209 ГОСТ 8338-75, №36209 ГОСТ 831-75, №8209Н ГОСТ 7872-89;
- тумба опорная Т 70;
- совок загрузочный;
- Питатель вибрационный ПГ 1 (для равномерной загрузки измельчаемого материала) на опоре;
- Блок пылеулавливания БПУ (для отвода пыли во время работы Истирателя);
- Комплект измерительных щупов.

1.4. Устройство и работа изделия

1.4.1 Устройство Истирателя

Основными составными частями Истирателя являются (Рис.1): основание 1, электродвигатель 2, фланец 3, корпус 4, камера откидная 5, подвижный 6 и неподвижный 7 истирающие диски и приемная емкость 8.

Приводным элементом Истирателя является электродвигатель 2, установленный на плите подмоторной 9, закрепленной на основании 1. Вращение от электродвигателя 2 передается валу 10 через муфту 11 с помощью шпонок 15 и 17; вал 10 соединен с фланцем 3 винтом 12 и шпонкой 13.

Вал 10 установлен на подшипниках 14, 16 и 18 в ступице 19. Осевая нагрузка,

возникающая при работе Истирателя, воспринимается упорным подшипником 18. Ступица 19 установлена в корпусе 4.

Камера откидная 5 крепится к корпусу 4 петлей 32, в рабочем положении запирающаяся откидными болтами 33. На наружной торцевой поверхности откидной камеры 5 размещена загрузочная воронка 20 с крышкой 21. За загрузочным бункером расположена пробка 22, закрывающая отверстие, предназначенное для контроля зазора между дисками с помощью щупа.

Неподвижный диск 7 прижат к откидной камере 5 шестью винтами 23 через кольцо 24; положение диска регулируется тремя упорными винтами 25. Регулировкой положения диска обеспечивается равномерность рабочего зазора между дисками 6 и 7.

Подвижный диск 6 крепится через кольцо 26 шестью болтами 27 к фланцу 3.

Рабочая камера Истирателя образована передней поверхностью корпуса 4 и внутренней поверхностью откидной камеры 5. В камере соосно расположены рабочие органы Истирателя – подвижный диск 6 и неподвижный диск 7. Лицевая (рабочая) поверхность диска в периферийной области плоская (внешняя параллельная зона), а центральная область имеет сложную клиновидную форму (внутренняя клиновидная зона). Выбранные размеры и углы наклона канавок и зубцов-бил обеспечивают высокую эффективность измельчения. Для фиксации дисков от проворота предусмотрено два пальца 28 и 29. Конфигурация опорной поверхности дисков имеет симметричную форму, что дает возможность переустановки дисков с поворотом на 180° для устранения неравномерности их износа и увеличения срока службы.

Регулировка расстояния между дисками 6 и 7 осуществляется вращением ступицы 19. Вал 10 и фланец 3 перемещаются относительно корпуса 4 в осевом направлении. Для вращения ступицы 19 служат три рукоятки 30; в требуемом положении ступица фиксируется контргайкой 31.

Основание 1 установлено на четырех опорах-амортизаторах 38.

Концевой микровыключатель 39 предназначен для отключения электропитания во время работы Истирателя при открывании откидной камеры 5.

В Истирателе применяются: подшипник 14 № 8209 ГОСТ 7872-89 (1шт.), подшипник 16 № 209 ГОСТ 8338-75 (1шт.) и подшипник 18 № 36209 ГОСТ 831-75 (1шт.).

ПУ 34 расположен внутри основания и служит для управления Истирателем. ПУ обеспечивает включение, выключение, автоматическое отключение питания электродвигателя Истирателя при срабатывании блокировочного выключателя или превышении максимально допустимого потребляемого электродвигателем тока, а так же защиту от короткого замыкания. Снаружи корпуса 1 располагается ручка управления 35, предназначенная для пуска и остановки Истирателя. Для индикации напряжения на выходе ПУ служит лампа индикаторная 36.

Устройство и правила эксплуатации пульта управления изложены в соответствующих разделах руководства по эксплуатации КПУР-6,3.

Защита обслуживающего персонала от поражения электрическим током обеспечивается защитным заземлением через клеммы заземления 37. Одна клемма предназначена для заземления электродвигателя на корпус, вторая для подключения шины заземления согласно п. 2.2.5.

1.4.2 Работа Истирателя

Истиратель является изделием непрерывного действия, т.е. характеристикой его производительности является количество материала, выходящего через разгрузочную воронку за единицу времени.

В процессе работы электродвигатель 2 (Рис. 1) через муфту 11 и вал 10 приводит во вращение фланец 3 с закрепленным на нём диском 6.

Измельчаемый материал подается в загрузочную воронку 20, откуда через отверстия в откидной камере 5 и в центре неподвижного диска 7 поступает в рабочую полость между дисками. В результате действия центробежных сил частицы материала перемещаются от центра к периферии дисков, постепенно измельчаясь.

Измельчение материала происходит под воздействием ударов, трения, самоизмельчения и истирания. Предварительное измельчение происходит во внутренней клиновидной зоне: частицы материала разбиваются ударами зубцов-бил, после чего они доизмельчаются между плоскими торцевыми участками дисков во внешней параллельной зоне. Крупность частиц измельченного материала определяется установленным расстоянием между дисками.

Поток измельченных частиц, исходящий из зазора между дисками, попадает в рабочую камеру, где частицы теряют скорость и ссыпаются в приемную емкость 8.

В процессе работы нижняя часть плоского торцевого участка во внешней параллельной зоне неподвижного диска 7 изнашивается быстрее, вследствие более длительного контакта с измельчаемым материалом. При закруплении измельчаемого материала в процессе работы Истирателя по данной причине, необходимо перевернуть неподвижный диск 7 на 180°. Для обеспечения равномерного износа зубцов-бил дисков предприятие-изготовитель рекомендует периодически изменять направление вращения диска 6 и/или менять местами подвижный и неподвижный диски 6 и 7. Изменение направления вращения можно обеспечить, поменяв местами два фазных провода в электродвигателе. При изменении направления вращения диска 6 эффективность измельчения не снижается.

ВНИМАНИЕ! Нагрев дисков до температуры выше 150°C может привести к изменению геометрической формы (короблению) дисков, образованию трещин.

2 Использование по назначению

2.1 Меры безопасности

Перед началом работы следует внимательно изучить содержание настоящего Руководства по эксплуатации.

2.1.1 **ВНИМАНИЕ!** Истиратель и ПУ имеют класс защиты 01. При работе обязательным является заземление Истирателя и ПУ через клемму защитного заземления 37 (Рис. 1).

2.1.2 Лица, управляющие работой Истирателя, должны иметь квалификационную группу по электробезопасности не ниже II.

2.1.3 К проведению обслуживания и ремонта Истирателя и ПУ допускаются лица, прошедшие аттестацию по электробезопасности (правила ПЭЭП и ПТБ электроустановок до 1000 В) и имеющие удостоверение, оформленное по установленной форме. К работам по обслуживанию и ремонту Истирателя допускаются лица, име-

ющие квалификационную группу по электробезопасности не ниже III.

2.1.4 Во избежание поражения током осмотр и ремонт следует производить на Истирателе, отключенном от электрической сети.

2.1.5 Подключение Истирателя к электросети производится с помощью исправных электроустановочных устройств (шнур, вилка и розетка).

2.1.6 Истиратель при работе располагается в специально отведенном месте на жестком, прочном горизонтальном основании.

2.1.7 ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- эксплуатировать Истиратель без защитного заземления;
- перемещать и ремонтировать Истиратель или ПУ, находящиеся под напряжением;
- размещать Истиратель в месте, где в него может попасть влага;
- эксплуатировать Истиратель при выключенной или неисправной вытяжной вентиляции;
- открывать камеру до полной остановки Истирателя;
- загружать материал в выключенный Истиратель;
- эксплуатировать Истиратель с соприкасающимися дисками.

2.2 Подготовка изделия к использованию

2.2.1 Истиратель должен эксплуатироваться в сухом, отапливаемом и вентилируемом помещении.

2.2.2 Перед началом монтажа проведите внешний осмотр Истирателя:

- на корпусе и других частях Истирателя не должно быть следов ударов, сколов, ржавчины, налета грязи, заусенцев, трещин и т.п.;
- клемма защитного заземления и вилка сетевого шнура должны быть исправными и чистыми.
- в загрузочной воронке, рабочей камере и приемной емкости не должно быть посторонних предметов.

2.2.3 Установите Истиратель на столе или тумбе; опорная поверхность должна быть горизонтальна и устойчива к вибрации; Истиратель должен находиться в зоне действия вентиляции;

2.2.4 Подведите шину заземления к месту монтажа Истирателя.

2.2.5 Соедините шину заземления с зажимами заземления Истирателя голым медным проводом сечением не менее 1,5 мм² в соответствии с «Правилами устройства электроустановок» (ПУЭ).

2.2.6 Закройте откидную камеру 5 и зафиксируйте ее ручками откидных болтов 33 (Рис. 1);

2.2.7 Отрегулируйте расстояние между дисками вращением ступицы 19 при помощи рукояток 30 регулировочного устройства. Контроль расстояния производится при помощи плоского щупа через отверстие, закрываемое пробкой 22;

ВНИМАНИЕ! При выставлении требуемого расстояния следует принимать во внимание уменьшение зазора во время работы за счет теплового расширения вала и дисков, что может привести к уменьшению крупности продукта измельчения, а при малом предустановленном зазоре между дисками – к их соприкосновению. Рекомендуется проконтролировать величину зазора или крупность продукта измельче-

ния в установившемся режиме работы Истирателя.

2.2.8 По окончании регулировки зафиксируйте положение вала с подвижным диском контргайкой 31 (Рис. 1);

2.2.9 Убедитесь в отсутствии соприкосновения между дисками, совершив пробный пуск Истирателя продолжительностью 1-2 секунды.

2.2.10 Проверьте работу микровыключателя, открыв откидную камеру 5. После срабатывания микровыключателя Истиратель должен включаться только при повороте рукоятки управления в положение «Пуск».

2.3 Использование изделия

ВНИМАНИЕ! Запрещается загрузка материала в выключенный Истиратель, а также выкручивание пробки 22 при поданном на электродвигатель питании.

При загрузке Истирателя не допускайте попадания в него недробимых тел (кусков металла), а также влажных, жирных и смолистых материалов. Попадание этих материалов в рабочую зону может привести к заклиниванию подвижного диска и выводу Истирателя из строя.

В случае заклинивания диска необходимо немедленно выключить электропитание Истирателя.

2.3.1 Проведите внешний осмотр Истирателя, руководствуясь п. 2.2.2.

2.3.2 Закройте откидную камеру 5 и зафиксируйте ее откидными болтами 33.

ВНИМАНИЕ! Откидная камера 5 закрывается за счёт усилия затяжки ручек откидных болтов 33 до полного прилегания её торца к передней поверхности корпуса 4.

2.3.3 Установите требуемый зазор между дисками, выполнив операции 2.2.7 – 2.2.9.

ВНИМАНИЕ! При использовании комбинированных дисков со вставками из Карбида Вольфрама WC (Рис. 3) работа Истирателя с контактом между дисками запрещена, так как это может привести к перегреву дисков, изменению их геометрической формы и последующему разрушению.

2.3.4 Включите Истиратель поворотом рукоятки управления в положение «ПУСК»;

2.3.5 Подавайте материал в загрузочную воронку. Следите за шумом при работе; шум нормально работающего Истирателя отличается от шума режима, близкого к заклиниванию и остановке. Прекращение шума сигнализирует об окончании измельчения загруженного материала;

2.3.6 После окончания смены произведите очистку загрузочной воронки, рабочей камеры и приемной емкости.

2.4 Возможные неисправности и способы их устранения

ВНИМАНИЕ! Все операции по устранению неисправностей проводить при отключенном электропитании.

Перечень возможных неисправностей и порядок ремонта Истирателя приведен в таблице 3.

№ п/п	Внешнее проявление неисправности	Вероятная причина	Порядок ремонта
1	2	3	4
1	При повороте рукоятки управления в положение «ПУСК» индикаторная лампа не горит, двигатель не запускается.	Нет напряжения в сети	Проверить индикатором наличие напряжения в сети, устранить причину отсутствия напряжения.
		Неисправен автоматический выключатель	Заменить автоматический выключатель.
		Неплотно закрыта откидная камера (срабатывание микровыключателя).	Плотно закрыть откидную камеру, затянуть откидные болты.
		Неисправен микровыключатель.	Заменить микровыключатель.
2	При повороте рукоятки управления в положение «ПУСК» индикаторная лампа горит, двигатель не запускается.	Электродвигатель вышел из строя.	Заменить электродвигатель.
		Ослабли контакты крепления электрических проводов электродвигателя	Затянуть контакты
3	Во время работы двигатель остановился, светодиод «Работа» погас.	Открылась откидная камера (сработал микровыключатель).	Плотно закрыть откидную камеру, затянуть откидные болты.
		Пропало напряжение в питающей сети.	Проверить индикатором наличие напряжения в сети, устранить причину отсутствия напряжения.
		Сработал автоматический выключатель.	Устранить причину срабатывания автоматического выключателя.
4	Увеличение шума, в том числе на холостом ходу Истирателя.	Ослабление крепления элементов Истирателя.	Проверить затяжку винтов крепления, при необходимости подтянуть.
		Самопроизвольное изменение	Отрегулировать зазор,

		ние зазора между дисками. Не затянута контргайка 31.	затянуть контргайку.
		Задевание подвижным диском неподвижного.	Отрегулировать зазор между дисками.
		Выход из строя подшипников.	Заменить подшипники.
5	Снижение производительности	Налипание на диски Истирателя влажного или пластичного материала.	Очистить диски, высушить материал перед измельчением.
		Уменьшение зазора между дисками из-за теплового расширения	Отрегулировать зазор между дисками.
6	Закрупнение материала	Самопроизвольное изменение зазора между дисками. Не затянута контргайка 31.	Отрегулировать зазор, затянуть контргайку
		Повышенный износ нижней части неподвижного диска или износ дисков.	Перевернуть неподвижный диск или заменить диски (см. п.3.1, 3.2).
		Неподвижный диск не параллелен подвижному диску.	Отрегулировать положение неподвижного диска.(см. п.3.2)

3. Техническое обслуживание

Таблица 4

№ п/п	Периодичность проведения	Перечень работ
1	2	3
1	Перед началом смены	Провести внешний осмотр, для чего выполнить операции п.2.2.2.
2	Один раз в месяц или каждые 100 часов работы	Проверить затяжку болтов крепления, при необходимости подтянуть крепеж; проверить натяжение ремней, при необходимости натянуть ремни.
3	Один раз в 6 месяцев или каждые 500 часов работы	Смазать подшипники Истирателя и электродвигателя смазкой класса EP2 либо Литол-24.
4	По мере износа	Заменить диски, для чего выполнить операции п.3.1, 3.2.

Примечание:

- Техническое обслуживание электродвигателя производить согласно рекомендациям завода-изготовителя.

3.1 Замена дисков Истирателя:

Замена подвижного диска:

а) открыть откидную камеру 5;

- б) отвернуть шесть винтов 27 кольца 26;
- в) снять кольцо 26;
- г) снять диск 6;
- д) установить новый диск;
- ж) установить на место кольцо 26;
- з) закрутить шесть винтов 27 с усилием 10 Нм;
- з) затянуть шесть винтов 27 с усилием 32 Нм.

Замена неподвижного диска:

- а) открыть откидную камеру 5;
- б) отвернуть шесть винтов 23, ввернутых в кольцо крепления диска 24;
- в) снять кольцо 24;
- г) снять диск 7;
- д) установить новый диск;
- ж) установить на место кольцо 24;
- з) наживить шесть винтов 23 и произвести регулировку положения неподвижного диска согласно п.3.2.

ВНИМАНИЕ! После замены неподвижного диска проведение работ по его регулировке обязательны.

3.2 Регулировка положения неподвижного диска:

1. Обеспечить гарантированный зазор между дисками Истирателя
2. Закрывать откидную камеру 5 до **полного прилегания** ее торца к передней поверхности корпуса 4 за счет усилия затяжки ручек откидных болтов. При этом уплотнение откидной камеры не должно препятствовать контакту “по металлу” откидной камеры со стационарной.
3. Ослабить крепление неподвижного диска к стенке откидной камеры:
 - выкрутить три упорных винта 25 на 2/3 длины, предварительно отвернув на них контргайки;
 - ослабить шесть винтов 23;
4. Ослабить контргайку 31, вращая ступицу 19 при помощи рукояток 30 прижать подвижным диском неподвижный к торцу откидной камеры 5;
5. Отвернуть обратно ступицу на пол-оборота;
6. Зафиксировать положение подвижного диска, затянув контргайку 31;
7. Прижать неподвижный диск к подвижному, закрутив упорные винты 25 с усилием 10 Нм, зафиксировать их положение контргайками;
8. Закрутить винты 23 с усилием 2 Нм;
9. Затянуть винты 23 с усилием 8 Нм;
10. Ослабив контргайку 31, отвести подвижный диск, вращая ступицу 19, для обеспечения гарантированного зазора между дисками;
11. Открыть откидную камеру, нанести на кольцевую периферийную зону подвижного диска красящий состав тонким, равномерным слоем.

Примечание:

В качестве красящего состава применить смесь гексацианоферрата («синьки») с любой маркой жидкой смазки.

12. Выполнить п. 1;

13. Запустить Истиратель;

14. Вращая ступицу 19, подвести подвижный диск к неподвижному, обеспечив контакт дисков «на слух»;

ВНИМАНИЕ! Время работы Истирателя с дисками, находящимися в непосредственном контакте, должно быть не более трех секунд. Более продолжительная работа может привести к перегреву дисков и вызвать их деформацию.

15. Остановить Истиратель, открыть откидную камеру и оценить угол пятна контакта – он должен быть не менее 270° (3/4) кольцевой периферийной зоны неподвижного диска;

16. При угле контакта менее 270° (3/4):

-очистить диски от следов красящего состава;

-выполнить п. 1;

- ослабить винты 23 в зоне, где контакт отсутствует и вокруг нее, ослабить контргайки и закручиванием винтов 25 в зоне отсутствия контакта, довести неокрашенную зону неподвижного диска до контакта с подвижным;

- законтрить винты 25 контргайками;

- затянуть крепежные винты 23, зафиксировав положение неподвижного диска;

- выполнить действия п.п 7-16;

17. Повторять указанные действия до образования угла контакта не менее 270° ;

18. Протереть поверхности дисков.

4 Утилизация

Утилизация изделия производится методом полной разборки Истирателя и сдачи составных частей на металлолом.

В составе изделия содержится цветной металл (медь), из которого изготовлены обмотки электродвигателя. Цветной металл отделяется разборкой электродвигателя.

Составных частей, представляющих опасность для жизни, здоровья людей и окружающей среды после окончания срока службы, Истиратель не содержит.

ООО «ВИБРОТЕХНИК» постоянно совершенствует свои изделия, поэтому конструкция поставленного Истирателя может иметь отличия от описанной в руководстве по эксплуатации, не снижающие потребительские качества.

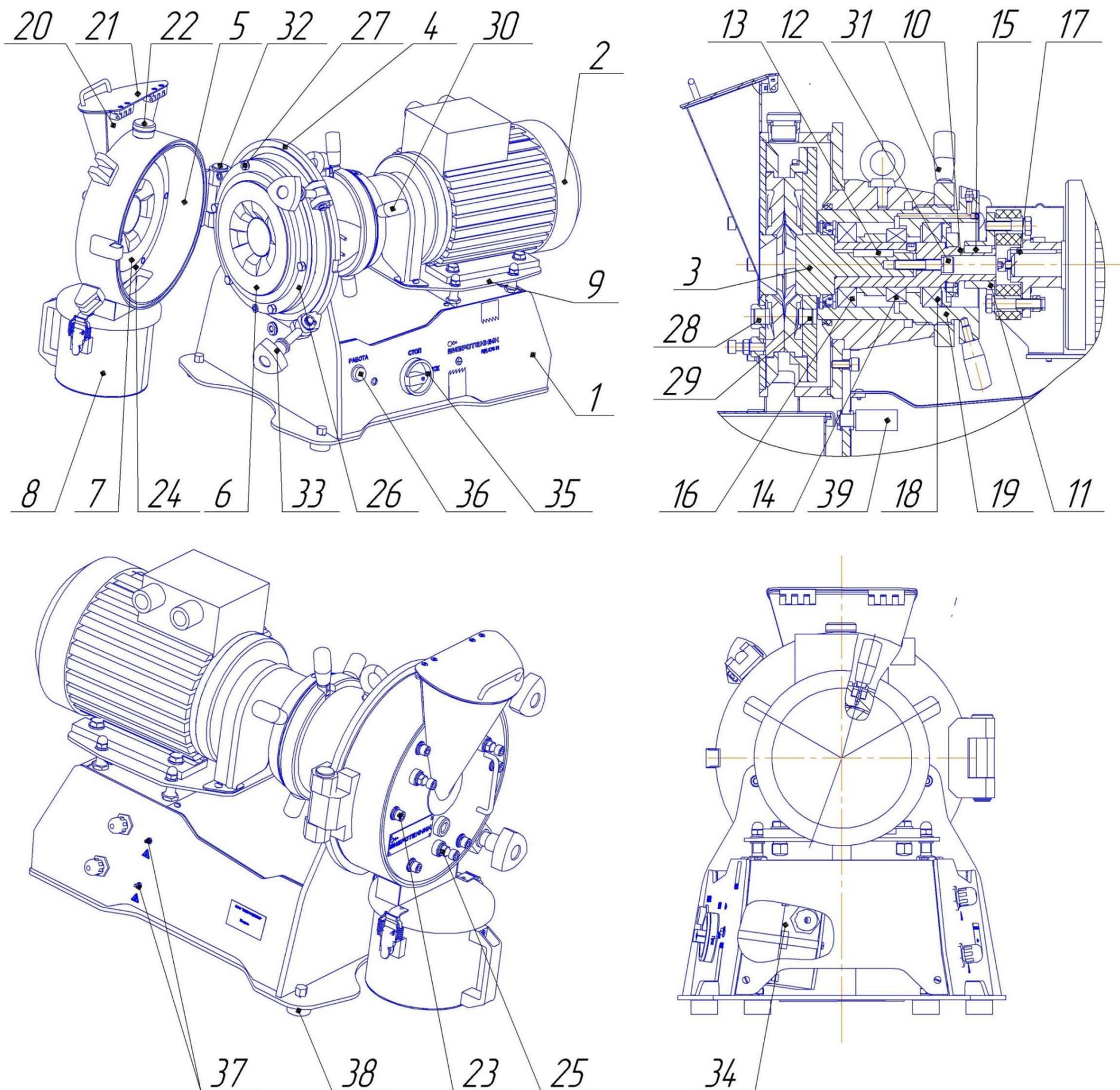


Рис. 1 Общий вид стирателя ИД175М

1 – Основание; 2 – Электродвигатель; 3 – Фланец; 4 – Корпус; 5 – Камера откидная; 6 – Диск подвижный; 7 – Диск неподвижный; 8 – Приемная емкость; 9 – Плита подмоторная; 10 – Вал; 11 – Муфта; 12 – Винт; 13 – Шпонка; 14 – Подшипник; 15 – Шпонка; 16 – Подшипник; 17 – Шпонка; 18 – Подшипник; 19 – Ступица; 20 – Воронка загрузочная; 21 – Крышка; 22 – Пробка; 23 – Винт; 24 – Кольца; 25 – Винт упорный; 26 – Кольца; 27 – Винт; 28 и 29 – Пальцы; 30 – Рукоятка; 31 – Контргайка; 32 – Петля; 33 – Болт откидной; 34 – Пульт управления КПУР; 35 – Рукоятка управления; 36 – Лампа индикаторная; 37 – Защитное заземление; 38 – Опорный амортизатор; 39 – Микровыключатель.

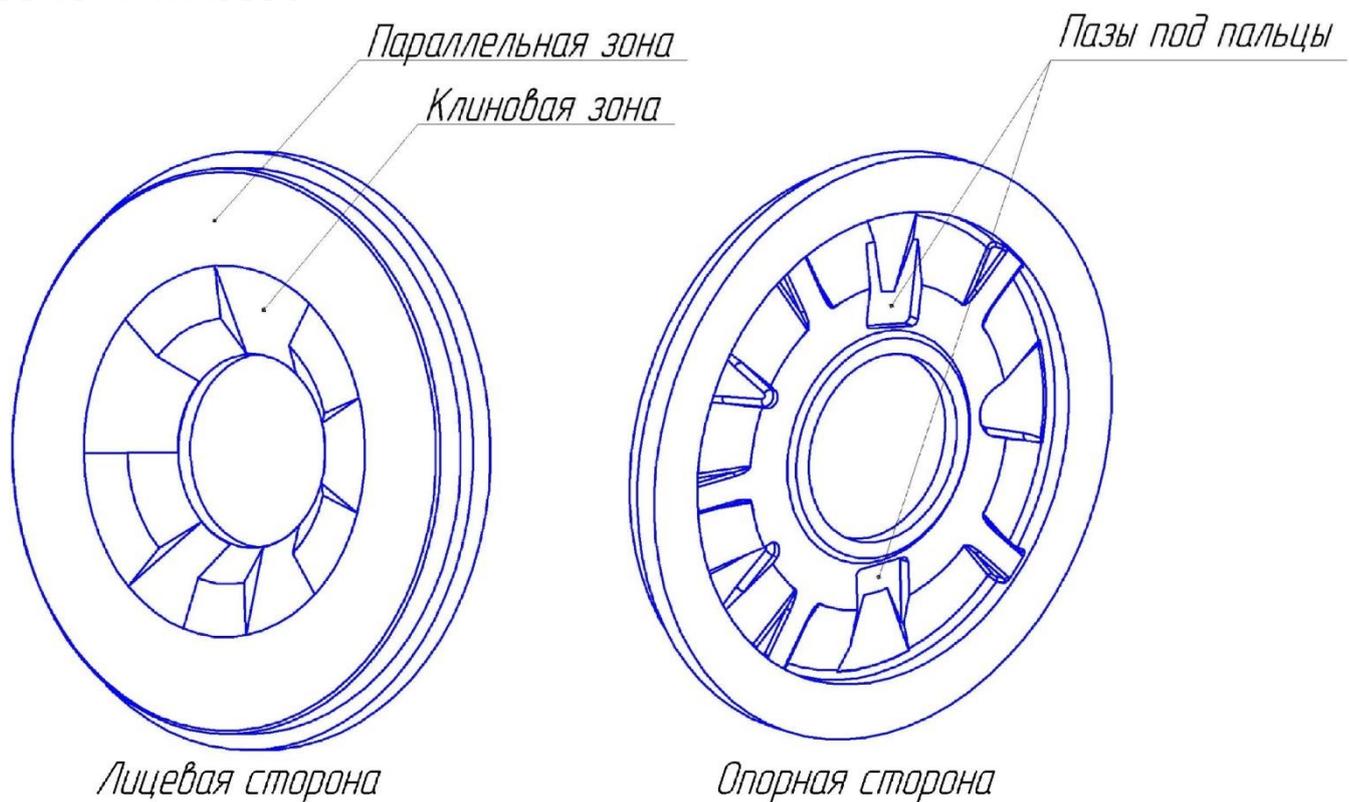


Рис. 2 Диски ИД 175М

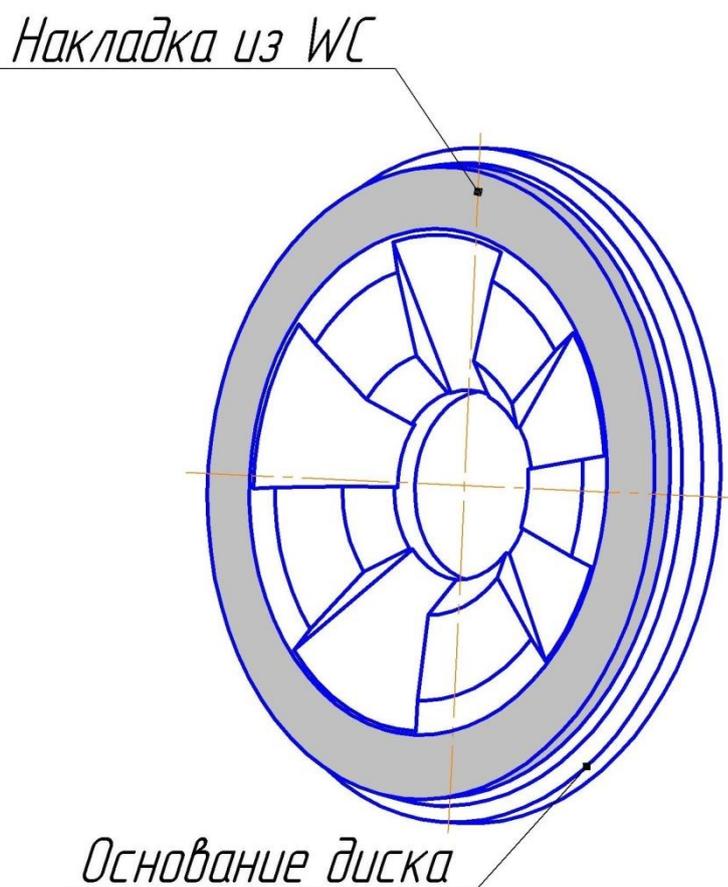


Рис. 3 Диск ИД 175 WC