



ВИБРОТЕХНИК

Авангард российского оборудования
для точного измельчения



Победитель конкурсов по качеству
«100 лучших товаров России», «Сделано в России»
и «Сделано в Петербурге»

ДРОБИЛКА ЩЕКОВАЯ ЩД 15

Руководство по эксплуатации

ВТ-308.00.000 РЭ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

| | | | |
|---------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|-------------------------------|
| Архангельск +7 (8182) 45-71-35 | Калининград +7 (4012) 72-21-36 | Новороссийск +7 (8617) 30-82-64 | Сочи +7 (862) 279-22-65 |
| Астана +7 (7172) 69-68-15 | Калуга +7 (4842) 33-35-03 | Новосибирск +7 (383) 235-95-48 | Ставрополь +7 (8652) 57-76-63 |
| Астрахань +7 (8512) 99-46-80 | Кемерово +7 (3842) 21-56-70 | Омск +7 (381) 299-16-70 | Сургут +7 (3462) 77-96-35 |
| Барнаул +7 (3852) 37-96-76 | Киров +7 (8332) 20-58-70 | Орел +7 (4862) 22-23-86 | Сызрань +7 (8464) 33-50-64 |
| Белгород +7 (4722) 20-58-80 | Краснодар +7 (861) 238-86-59 | Оренбург +7 (3532) 48-64-35 | Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02 |
| Брянск +7 (4832) 32-17-25 | Красноярск +7 (391) 989-82-67 | Пенза +7 (8412) 23-52-98 | Тверь +7 (4822) 39-50-56 |
| Владивосток +7 (4232) 49-26-85 | Курск +7 (4712) 23-80-45 | Первоуральск +7 (3439) 26-01-18 | Томск +7 (3822) 48-95-05 |
| Владимир +7 (4922) 49-51-33 | Липецк +7 (4742) 20-01-75 | Пермь +7 (342) 233-81-65 | Тула +7 (4872) 44-05-30 |
| Волгоград +7 (8442) 45-94-42 | Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81 | Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65 | Тюмень +7 (3452) 56-94-75 |
| Воронеж +7 (4732) 12-26-70 | Москва +7 (499) 404-24-72 | Рязань +7 (4912) 77-61-95 | Ульяновск +7 (8422) 42-51-95 |
| Екатеринбург +7 (343) 302-14-75 | Мурманск +7 (8152) 65-52-70 | Самара +7 (846) 219-28-25 | Уфа +7 (347) 258-82-65 |
| Иваново +7 (4932) 70-02-95 | Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32 | Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09 | Хабаровск +7 (421) 292-95-69 |
| Ижевск +7 (3412) 20-90-75 | Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65 | Саранск +7 (8342) 22-95-16 | Чебоксары +7 (8352) 28-50-89 |
| Иркутск +7 (3952) 56-24-09 | Нижневартовск +7 (3466) 48-22-23 | Саратов +7 (845) 239-86-35 | Челябинск +7 (351) 277-89-65 |
| Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61 | Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85 | Смоленск +7 (4812) 51-55-32 | Череповец +7 (8202) 49-07-18 |
| Казань +7 (843) 207-19-05 | | | Ярославль +7 (4852) 67-02-35 |

сайт: vt.pro-solution.ru | эл. почта: vts@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70

Санкт-Петербург
2019

Содержание

| | Лист |
|---|------|
| Введение | 3 |
| 1 Описание и работа изделия | 4 |
| 1.1 Назначение изделия | 4 |
| 1.2 Технические характеристики | 4 |
| 1.3 Состав изделия | 5 |
| 1.4. Устройство и работа | 5 |
| 1.4.1 Устройство изделия | 5 |
| 1.4.2 Работа изделия | 8 |
| 1.4.3 регулировка усилия дробления | 9 |
| 2. Использование по назначению | 10 |
| 2.1 Меры безопасности | 10 |
| 2.2 Подготовка изделия к использованию | 10 |
| 2.3 Использование изделия | 11 |
| 2.4 Возможные неисправности и порядок ремонта | 12 |
| 2.5 Перевод изделия в транспортное положение | 14 |
| 3. Техническое обслуживание | 14 |
| 4 Утилизация | 16 |

Введение

Настоящее Руководство по эксплуатации (РЭ) предназначено для изучения устройства и правил эксплуатации Дробилки щековой ЩД 15 (далее – «Дробилка») и содержит: описание изделия, принцип действия, технические характеристики, сведения, необходимые для правильной эксплуатации изделия и поддержания его в работоспособном состоянии.

К работе на ЩД 15 допускаются лица, имеющие квалификационную группу по электробезопасности не ниже II. К обслуживанию и ремонту ЩД 15 допускаются лица, имеющие квалификационную группу не ниже III.

1. Описание и работа изделия

1.1 Назначение изделия

Щековая дробилка ШД 15 предназначена для дробления хрупких сыпучих материалов различной прочности и твердости.

1.2 Технические характеристики

Дробилка является оборудованием с электромеханическим приводом, изготавливается в соответствии с ТУ 3131-006-11149834-2016.

Климатическое исполнение Дробилки – УХЛ-4 по ГОСТ 15150-69.

Дробилка не должна применяться для работы с радиоактивными и взрывоопасными материалами.

Технические характеристики Дробилки приведены в таблице 1.

Таблица 1

| № п/п | Параметры, единицы измерения | Значения параметров |
|-------|---|---------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | Размеры загрузочного окна бункера, мм | 160x250 |
| 2 | Крупность исходного материала, мм, не более* | 110 |
| 3 | Твердость дробимого материала, не более | 7 ед. по Моосу |
| 4 | Диапазон регулировки разгрузочной щели, мм | 1-25 |
| 5 | Размер частиц продукта дробления при минимальной щели, мм | 90% < 1,0 |
| 6 | Производительность, кг/ч, не более* | 1000 |
| 7 | Мощность электродвигателя, кВт | 5,5 |
| 8 | Напряжение питания, 50 Гц, В | 380 |
| 9 | Частота вращения вала двигателя, об/мин. | 1500 |
| 10 | Полный/ полезный объем приемной емкости, дм ³ | 14/ 9 |
| 11 | Габаритные размеры, мм (Длина x Ширина x Высота) | 960x570x960 |
| 12 | Масса, кг | 515 |
| 13 | Материал щеки - чугун | ЧХ16М2 |
| 14 | Твердость щеки | 52...55 HRc |
| 15 | Модель пульта управления | МПУ3-12 |

*Зависит от твердости материала и величины разгрузочной щели

Примечание:

Дробление влажных, жирных, липких, пластичных, склонных к агломерации и подобных материалов затруднено, отдельных - невозможно.

Возможность и эффективность дробления материала определяется опытным путем.

1.3 Состав изделия

Комплект поставки изделия представлен в таблице 2.

Таблица 2

| № п/п | Составные части | Количество, шт. |
|--------------|--------------------------------------|--------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | Дробилка ЩД 15 | 1 |
| 2 | Приемная емкость на подставке | 1 |
| 3 | Тара | По условиям заказа |
| 4 | Рым-болты | 3 |
| 5 | Съемник брони | 1 |
| Документация | | |
| 1 | Руководство по эксплуатации ЩД 15 | 1 |
| 2 | Формуляр ЩД 15 | 1 |
| 3 | Паспорт на электродвигатель АИР112М4 | 1 |

Примечание. Любые элементы или комплектующие изделия могут быть поставлены по дополнительному заказу.

ООО «ВИБРОТЕХНИК» рекомендует к приобретению следующие запасные части и принадлежности:

- пульт управления;
- стойка пульта управления;
- комплект щек;
- комплект футеровочных броней;
- дополнительная приемная емкость;
- совок загрузочный;
- Блок пылеулавливания БПУ/ БПУ с Зонтом.

1.4 Устройство и работа

1.4.1 Устройство изделия

Общий вид Дробилки и ее габаритные размеры показаны на Рис. 1.

Основными составными частями изделия являются: корпус 1, основание 2, шатун 3, откидной загрузочный бункер 4, электродвигатель 5 и приемная емкость 6.

Внутренняя поверхность стенок корпуса 1 в зоне дробления защищена футеровочными бронями 7 из износостойкой стали.

Рабочими органами дробилки являются две щеки, расположенные внутри корпуса 1: неподвижная щека 8 закреплена на основании 2, подвижная щека 9 - на шатуне 3. Щеки крепятся при помощи клиньев 10, к которым

закреплены резиновые уплотнения 11, препятствующие проникновению дробимого материала из зоны дробления во внутреннюю полость корпуса и узлы трения дробилки.

Рабочая поверхность щек (Рис. 2) в средней части (зона А) ребристая, в верхней (В) и нижней (С) – гладкая. Симметричная форма щеки обеспечивает возможность ее переустановки с разворотом на 180 градусов при износе нижней части; щеки основания и шатуна взаимозаменяемы, что увеличивает ресурс работы одного комплекта щек.

Основание 2 (Рис. 1) подвешено на оси 12 (Рис. 2), установленной в корпусе 1 через бронзовые втулки 13 и зафиксированное щеками 14; положение нижней части основания 2 устанавливается регулировочным устройством 15 (Рис. 1).

Регулировочный узел состоит из стакана 16 (Рис. 3) с блоком тарельчатых пружин 17, разрезной втулки 18, втулки 19, контргайки 20, маховика 21, упора 22 и пыльника 23. Маховик 21 предназначен для вращения упора 22 при изменении зазора между щеками. Контргайка 20 фиксирует положение упора 22. Пыльник 23 защищает блок тарельчатых пружин от попадания частиц дробимого материала.

Дробление материала происходит в зоне дробления, ограниченной рабочими поверхностями щек 8 и 9 (Рис. 1), а также броней 7.

В случае попадания в зону дробления недробимого тела, стакан 16 продавлиывает блок тарельчатых пружин 17, при этом подвешенное на оси 12 основание 2 отклоняется, пропускает недробимое тело в приемную емкость 6 и возвращается в заданное положение.

Ширина разгрузочной щели S представляет собой усредненное расстояние между щеками в нижней гладкой зоне, которое изменяется от минимального (при схождении щек) до максимального – при расхождении. Разница этих значений - ход подвижной щеки - составляет около 1 мм (в горизонтальной плоскости).

Ширина разгрузочной щели регулируется вкручиванием (выкручиванием) упора 22 во втулку 19 передней стенки корпуса 1.

Верхняя часть шатуна 3 смонтирована на двух подшипниках 24 (Рис. 2) на эксцентриковом валу 25. Нижняя часть шатуна соединена с корпусом шарнирно через рычаг 26 (Рис. 1), расположенный на оси 27.

Вал 25 (Рис. 2) установлен в корпусе дробилки на подшипниках 28. Наружные обоймы подшипников вставлены в корпуса 29, закрепленные на боковых стенках корпуса дробилки.

На выступающих из корпуса концах вала 25 закреплены ведомый шкив 30 и маховик 31. Ведомый шкив соединен с ведущим шкивом 32 (Рис. 1) электродвигателя 5 ремнем 33, закрытой кожухом 34. Маховик 31, закрытый кожухом 35, предназначен для компенсации опрокидывающего момента, создаваемого весом шкива 30, а также для создания дополнительного дробящего момента.

В шкиве 30 и маховике 34 выполнены отверстия, служащие для компенсации неуравновешенного момента эксцентрикового вала 25 и связанного

с ним шатуна 3.

Электродвигатель смонтирован на подmotorной плите 36, закрепленной на корпусе 1 через ось 37. Положение подmotorной плиты 35 регулируется двумя шпильками 38 с гайками 39 и контргайками 40. Поворот плиты с электродвигателем относительно оси 35 позволяет регулировать натяжение приводных ремней.

В бункере 4 выполнено отверстие для крепления шибера, а в нижней части корпуса 1 расположен патрубок 41, который предназначен для подключения системы пылеулавливания. Заглушка 42 закрывает отверстие в бункере при отсутствии шиберов.

Шибер (Рис. 3) состоит из:

- Фланца 43, предназначенного для крепления к бункеру 4;
- Патрубка 44 диаметром 50 мм для крепления вытяжного шланга;
- Заслонки 45 для открывания/перекрывания потока воздуха;
- Диска с ручкой 46 для регулировки положения заслонки 45
- Винта – барашка 47 для фиксации положения заслонки 45.

Пресс-масленки 48 (Рис. 1), расположенные в корпусах 29, в обечайке шатуна 3 и в корпусе рычага 26, предназначены для смазки узлов трения дробилки.

Загрузочный бункер 4 имеет конфигурацию, снижающую вероятность вылета частиц дробимого материала из камеры дробления. Загрузочное отверстие бункера 4 закрывается крышкой 49. При закрытой крышке снижается пыление при работе дробилки и полностью исключается вылет частиц дробимого материала.

На правой стенке корпуса 1 расположен кронштейн 50 (Рис. 2), предназначенный для крепления аварийной стоп-кнопки 51 и микровыключателя 52.

К нижней части корпуса 1 крепится опора 53 (Рис. 1) под которой расположена приемная емкость 6 на выкатной тележке 54. На нижней поверхности опоры 53 расположены 4 амортизатора 55 с элементами крепления и регулировки горизонтальности положения дробилки.

Рым-болты 56 предназначены для строповки при проведении погрузочно-разгрузочных работ и подлежат извлечению при установке загрузочного бункера

В дробилке применяются подшипники SKF 22309E (2 шт.), SKF NUP 2211 ECJ (2 шт.), SKF 32211J2/Q (2 шт.) клиновые ремни Б-1600 ГОСТ 1284.1-89 (2 шт.), масленки 1.2 Ц.6 ГОСТ 19853-74 (4 шт.), рым-болты М12 (4 шт.)

На Рис. 5 приведена рекомендуемая электрическая схема подключения дробилки. В таблице указаны обозначения и наименования электрических элементов.

При приобретении пульта управления подключение дробилки производится в соответствии с указаниями Руководства по эксплуатации пульта управления. Защита обслуживающего персонала от поражения электрическим током обеспечивается защитным заземлением.

1.4.2 Работа изделия

Щековая дробилка ЩД 15 является изделием непрерывного действия, т.е. характеристикой ее производительности является количество материала, выходящего через разгрузочную щель за единицу времени.

В ходе работы измельчаемый материал подается в загрузочный бункер 4 (Рис. 1), откуда поступает в зону дробления. При вращении эксцентрикового вала 25 шатун 3 с подвижной щекой 9 перемещается относительно основания 2 с неподвижной щекой 8, обеспечивая дробление и разгрузку материала. При сближении щек материал измельчается, при отходе подвижной щеки – перемещается в дробилке и разгружается.

Изменение крупности частиц дробленого материала производится регулировкой ширины разгрузочной щели.

ЩД 15 представляет собой щековую дробилку со сложным качанием щеки, создающим сжимающее и сдвиговое усилия. Шатун 3 и шарнирно связанный с ним рычаг 26 образуют кинематическое звено, определяющее сложное движение подвижной щеки 9:

- верхняя часть (зона Б) и средняя рабочая поверхность А совершают, в основном, горизонтальное движение; кроме того, поверхность А ребристая, что позволяет увеличить удельное давление на дробимый материал.

- движение нижней гладкой части (зона В) подвижной щеки, в основном, вертикальное, что наряду со сжатием вызывает в материале сдвиговые деформации, приводящие к его истиранию. В гладкой зоне происходит доизмельчение материала до требуемой крупности.

Верхняя гладкая поверхность Б щеки в дроблении не участвует. Дробление в этой зоне запрещено, так как материал при этом будет выталкиваться вверх, что может привести к повреждению узлов дробилки (отгибанию нижнего края загрузочного бункера и повреждению резиновых уплотнений 11).

Если материал подается в зону дробления в виде отдельных крупных кусков, то их максимальный размер ограничивается зависимостью от ширины зоны дробления (расстояния между щеками в верхней части зоны А). Максимальный размер куска материала не должен превышать 110 мм. В случае порционной загрузки материала, он должен заполнять зону дробления не более, чем на 2/3 высоты щек; это же условие должно соблюдаться при непрерывной подаче материала.

При возникновении в зоне дробления напряжений, превышающих допустимые нагрузки (попадание в зону дробления недробимого тела), тарельчатые пружины 17 регулировочного устройства 15 сжимаются, при этом основание отклоняется и недробимое тело выходит из зоны дробления.

При дроблении особо прочных материалов (например – ферросплавов), развиваемого дробящего усилия может оказаться недостаточно, что также может привести к сжиманию пружин.

Дробление таких материалов возможно при соблюдении следующих условий:

- дробление необходимо выполнять в несколько стадий, постепенно уменьшая величину щели по мере дробления материала;
- ширина щели для каждого цикла дробления должна быть немногим меньше размера куса дробимого материала;
- подача материала в зону дробления должна осуществляться отдельными кусками или небольшими порциями.

1.4.3 Регулировка усилия дробления

Для регулировки дробящего усилия необходимо:

- выкрутить винты крепления щек 14 (Рис. 2);
- демонтировать щеки 14;
- извлечь основание 2 (Рис. 4);
- демонтировать маховик 21;
- демонтировать контргайку 20;
- выкрутить винты 57;
- демонтировать пыльник 23;
- вращая упор 22 выдвинуть стакан 16 и разрезную гайку 18 за границу втулки 19;
- снять разрезную гайку 18;
- снять стакан 16 блоком тарельчатых пружин 17;
- собрать требуемый комплект тарельчатых пружин 17;*
- произвести сборку в обратном порядке.

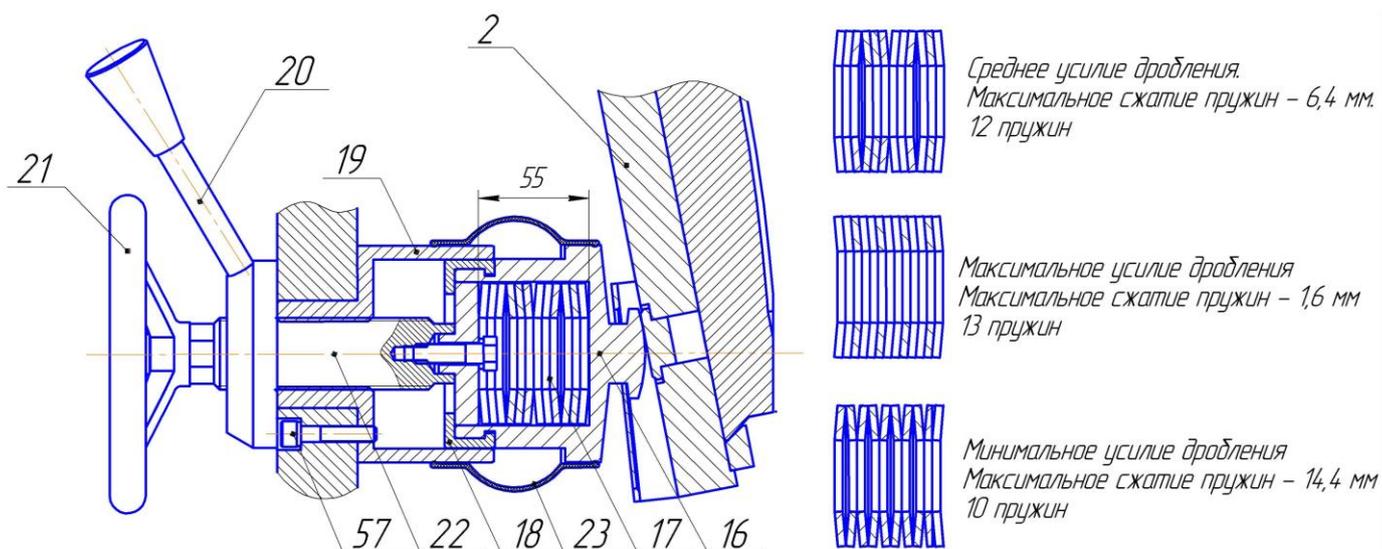


Рис. 4 Регулировка усилия дробления

2 – Основание; 16 – Стакан; 17 – Блок тарельчатых пружин; 18 – Разрезная гайка; 19 – Втулка; 20 – Контргайка; 21 – Маховик; 22 – Упор; 23 – Пыльник; 57 – Винт.

*В зависимости от комплекта тарельчатых пружин могут меняться результаты дробления и ресурс ЩД 15.

При эксплуатации ЩД 15 с 13 пружинами будет получен продукт минимальной крупности, но нагрузка на щеки, шатун и основания будет максимальной; при 10 пружинах – будет недоизмельчение продукта, но нагрузка на внутренние узлы будет минимальна.

2. Использование по назначению

2.1 Меры безопасности

Перед началом работы следует внимательно изучить содержание настоящего Руководства по эксплуатации.

2.1.1 **ВНИМАНИЕ!** ЩД 15 имеет класс защиты 01. При работе обязательным является заземление дробилки через клемму защитного заземления.

2.1.2 Лица, управляющие работой дробилки, должны иметь квалификационную группу по электробезопасности не ниже II.

2.1.3 Производить обслуживание и ремонт дробилки могут лица, прошедшие аттестацию по электробезопасности (правила ПЭЭП и ПТБ электроустановок до 1000 В) и имеющие удостоверение, оформленное по установленной форме. Работы по обслуживанию и ремонту дробилки могут производиться лицами, имеющими квалификационную группу не ниже III.

2.1.4 Во избежание поражения током осмотр и ремонт следует производить на дробилке, отключенной от электрической сети.

2.1.5 Подключение дробилки к электросети производится с помощью исправных электроустановочных устройств.

2.1.6 Дробилка при работе располагается в специально отведенном месте, оборудованном вытяжной вентиляцией, на жестком, прочном горизонтальном основании.

2.1.7 ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- эксплуатировать дробилку без защитного заземления;
- эксплуатировать дробилку с отключенным микровыключателем;
- производить ремонтные работы без снятия напряжения;
- эксплуатировать дробилку при выключенной или неисправной вытяжной вентиляции;
- эксплуатировать дробилку при откинутах загрузочном бункере;
- заглядывать в загрузочный бункер в процессе дробления;
- проталкивать материал в зоне дробления;
- регулировать величину разгрузочной щели на работающей дробилке (допускается регулировка на холостом ходу);
- снимать кожухи с клиноременной передачи или маховика до полной остановки двигателя и с поданным электропитанием на двигатель.

2.2 Подготовка изделия к использованию

2.2.1 Установить дробилку в сухом отапливаемом и вентилируемом помещении.

2.2.2 Перед началом монтажа провести внешний осмотр дробилки:

- на корпусе и других металлических частях не должно быть следов ударов, сколов, ржавчины, грязи, заусенцев, трещин;
- клемма защитного заземления должна быть исправной и чистой;
- в загрузочном бункере и зоне дробления не должно быть посторонних предметов.

ВНИМАНИЕ! Для защиты от коррозии рабочие поверхности щек 8 и 9 (Рис. 1) и броней 7 обработаны ингибитором коррозии «Ингибитрит МС-01». Перед началом эксплуатации дробилки его необходимо удалить при помощи растворителя «Уайт-Спирит» (или аналогичного).

2.2.3 Осуществить подключение дробилки к электросети в соответствии с рекомендуемой электрической схемой (Рис. 5).

2.2.4 Порядок монтажа:

а) установите дробилку на место постоянной эксплуатации, обеспечив предварительно горизонтальность площадки. Дробилка должна стоять устойчиво и находиться в зоне действия вентиляции. Крепление фундаментными болтами необязательно.

б) соедините шину заземления с зажимом заземления, расположенном на электродвигателе, голым медным проводом сечением не менее 2,0 мм² в соответствии с «Правилами устройства электроустановок» (ПУЭ);

в) выполните монтаж электрооборудования в соответствии со схемой подключения (Рис. 5).

г) удалите рым-болты и закройте загрузочный бункер.

ВНИМАНИЕ! Перед включением дробилки необходимо обеспечить гарантированный зазор между щеками. Для регулировки зазора необходимо:

- отпустить контргайку 20 (Рис. 3);
- вращая маховичек 21, выставить зазор около 10 мм;
- зажать контргайку 20.

д) выдайте кратковременно электропитание на дробилку для проверки направления вращения двигателя. Вал электродвигателя должен вращаться против часовой стрелки при взгляде со стороны крыльчатки вентилятора.

2.3 Использование изделия

Перед началом работы:

а) убедитесь в отсутствии посторонних предметов в загрузочном бункере и зоне дробления;

б) установите необходимый зазор между щеками.

ВНИМАНИЕ! Загружать дробимый материал только в работающую дробилку.

Дробить твердые и абразивные материалы рекомендуется в две стадии: первая – с большим зазором между щеками, вторая – с меньшим зазором.

При дроблении влажного материала может происходить его налипа-

ние на щеки, что приведет к снижению производительности и прекращению дробления. Перед дроблением такой материал необходимо высушить.

Дробление пластичных материалов запрещено, так как это приводит к заклиниванию дробилки.

Допускается «мокрое» дробление хрупких материалов - с подачей воды в зону дробления. Такой режим работы предусматривает мероприятия по тщательной очистке и просушке дробилки после окончания работы, что не исключает возможности возникновения коррозии и снижения ресурса работы как отдельных деталей и узлов, так и всего агрегата в целом.

В случае застревания в зоне дробления измельчаемого материала необходимо прекратить дробление и очистить зону дробления.

Для очистки зоны дробления:

- отключите электропитание дробилки;
- снимите откройте бункер 4 (Рис. 1);
- увеличьте зазор между щеками;
- удалите из дробилки застрявший материал, протолкнув его в приемную емкость.

Во время работы:

а) включите дробилку нажатием кнопки ПУСК на пульте управления, при отсутствии пульта управления – при помощи выключателя блока управления;

б) подавайте материал в загрузочный бункер с таким расчетом, чтобы зона дробления была заполнена не более, чем на 2/3 высоты щек. Выполнение этого условия обеспечит дробление с наибольшей производительностью. Интенсивность подачи определяется опытным путем;

в) периодически опорожняйте приемную емкость.

По окончании работы:

- произведите очистку загрузочного бункера, камеры дробления и приемной емкости;

- при необходимости очистите внутреннюю полость дробилки.

2.4 Возможные неисправности и методы ремонта

ВНИМАНИЕ! Все операции по устранению неисправностей проводить при отключенном электропитании.

Перечень возможных неисправностей и методы ремонта дробилки приведены в таблице 3.

Таблица 3

| № п/п | Внешнее проявление неисправности | Вероятная причина | Метод ремонта |
|-------|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Электродвигатель не запускается и гудит. | 1.1 Электродвигатель работает на двух фазах. | Восстановить контакт в клеммной колодке |
| | | 1.2 Отсутствует напряжение на одной из фаз. | Восстановить напряжение. |
| | | 1.3 Электродвигатель вышел из строя. | Заменить электродвигатель. |
| 2 | Резкое снижение производительности | 2 Неправильное направление вращения вала электродвигателя (также см. п.4.3). | Проверить направление вращения двигателя; в случае несоответствия - переключить фазы электропитания. |
| 3 | Закрупнение измельченного материала, резкое увеличение производительности | 3.1 Ослабла затяжка контргайки. Самопроизвольно увеличилась разгрузочная щель. | Отрегулировать ширину разгрузочной щели. Затянуть контргайку. |
| 4 | Снижение производительности | 4.1 Ослабление натяжения приводных ремней и проскальзывание шкивов | Натянуть ремни. |
| | | 4.2 Обрыв/вытяжка приводного ремня. | Заменить ремень. |
| | | 4.3 Налипание на щеки и брони дробилки влажного или пластичного материала. | Очистить щеки и брони, высушить материал перед дроблением. |
| 5 | Увеличение шума, в том числе - холостом ходу дробилки. | 5.1 Ослабление крепления элементов дробилки (также см. п.3.1). | Проверить затяжку болтов крепления, при необходимости подтянуть. |
| | | 5.2 Выход подшипников из строя. | Заменить подшипники. |
| 6 | Невозможность отрегулировать зазор между щеками | 6.1 Заклинивание контргайки. | Убедиться, что в зоне дробления отсутствует материал и вклю- |

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | чить дробилку. Открутить контргайку на холостом ходу дробилки, отрегулировать зазор. |
|--|--|--|--|

2.5 Перевод изделия в транспортное положение

ВНИМАНИЕ! Строповку при погрузочно-разгрузочных работах осуществлять за рым-болты 56 (Рис. 2). Перед началом строповки откинуть загрузочный бункер.

2.5.1 Отключите дробилку от электросети.

2.5.2 Отсоедините от дробилки провод заземления.

2.5.3 Во избежание повреждения при проведении погрузочно-разгрузочных работ и транспортировке, демонтируйте кожух привода 34 и маховика 35.

2.5.5 Откройте загрузочный бункер 4.

2.5.6 Установите рым-болты 56 в резьбовые отверстия бонок корпуса, находящихся на его верхнем торце.

3. Техническое обслуживание

Таблица 4

| № п/п | Периодичность проведения | Перечень работ |
|-------|-------------------------------|--|
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | Перед началом смены | Провести внешний осмотр, для чего выполнить операции п.2.2.3. |
| 2 | Один раз в неделю | Проверить натяжение ремней, при необходимости натянуть ремни. Натяжение ремней производится путем изменения положения подmotorной плиты электродвигателя. |
| 3 | Через каждые 50 часов работы | Смазать втулки осей рычага (Рис.4, поз.1). Смазку производить через пресс-масленку смазкой Литол-24. |
| 4 | Через каждые 500 часов работы | Смазать подшипниковые узлы дробилки (Рис.4, поз. 2, 3 и 4). Смазку производить через три пресс-масленки смазкой Литол-24. Проверить затяжку болтов крепления, при необходимости - подтянуть крепеж. |
| 5 | По мере износа | Заменить щеки, для чего выполнить операции по п.3.1. Заменить брони футеровочные Заменить подшипники 28 (Рис. 2), для чего выполнить операции по п.3.2 |

| | | |
|--|--|--|
| | | Заменить подшипники 24 (Рис. 2), для чего выполнить операции по п.3.3. |
|--|--|--|

Примечание:

- Периодичность проведения работ по техническому обслуживанию в п.п. 1, 2 и 5 указана при односменном режиме работы оборудования;

- Количество смазки, применяемое при периодическом обслуживании:
- поз.1 – 25 г;
 - поз. 2 и 4 – по 5 г;
 - поз. 3 – 100 г.

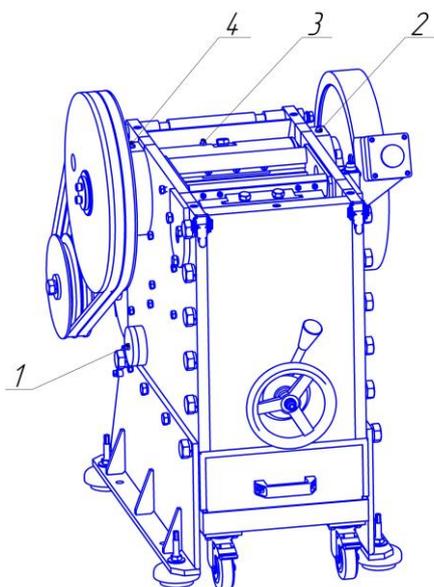


Рис. 4 Места смазки дробилки
(Загрузочный бункер и защитные кожухи условно не показаны)

3.1. Замена щек 8 и 9.

- откинуть бункер 4;
- выкрутить два винта 57;
- вынуть два клина 10;
- извлечь основание 2;
- снять щеку 8 или 9;
- установку щеки производить в обратном порядке.

3.2. Замена подшипников корпуса:

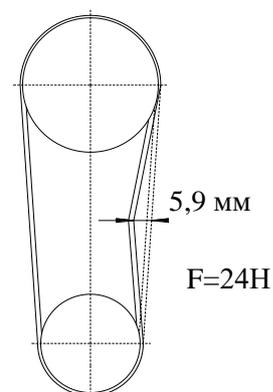
- демонтировать кожухи 34 и 35;
- снять шкив 30 и маховик 31;
- выкрутить болты крепления крышки корпуса подшипника 29;
- снять крышку;
- выпрессовать подшипник;
- заменить подшипники;
- сборку провести в обратном порядке.

3.3. Замена подшипников эксцентрикового вала:

- демонтировать кожухи 34 и 35;
- снять шкив 30 и маховик 31;
- вынуть ось 27;
- выкрутить болты крепления корпусов 29;
- вынуть шатун 3;
- снять подшипники 24;
- заменить подшипники;
- сборку провести в обратном порядке.

3.4 Регулировка усилия натяжения ремня:

- расконтрить шпильки 38, открутив контргайки 40 (Рис. 1)
- перемещая гайки 39, изменить угол поворота под-



моторной плиты 36 с электродвигателем 5. Прогиб одного ремня в середине ветви от силы $F=24Н$ должен быть 5,9 мм;

- затянуть 2 контргайки 40.

4 Утилизация

Утилизация изделия производится методом его полной разборки и сдачи составных частей на металлолом.

В составе изделия содержится цветной металл (медь), из которого изготовлены обмотки электродвигателя. Цветной металл отделяется разборкой электродвигателя.

Составных частей, представляющих опасность для жизни, здоровья людей и окружающей среды после окончания срока службы, дробилка не содержит.

ООО «ВИБРОТЕХНИК» оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, которые могут быть не отражены в настоящем РЭ, не снижающие потребительских качеств.

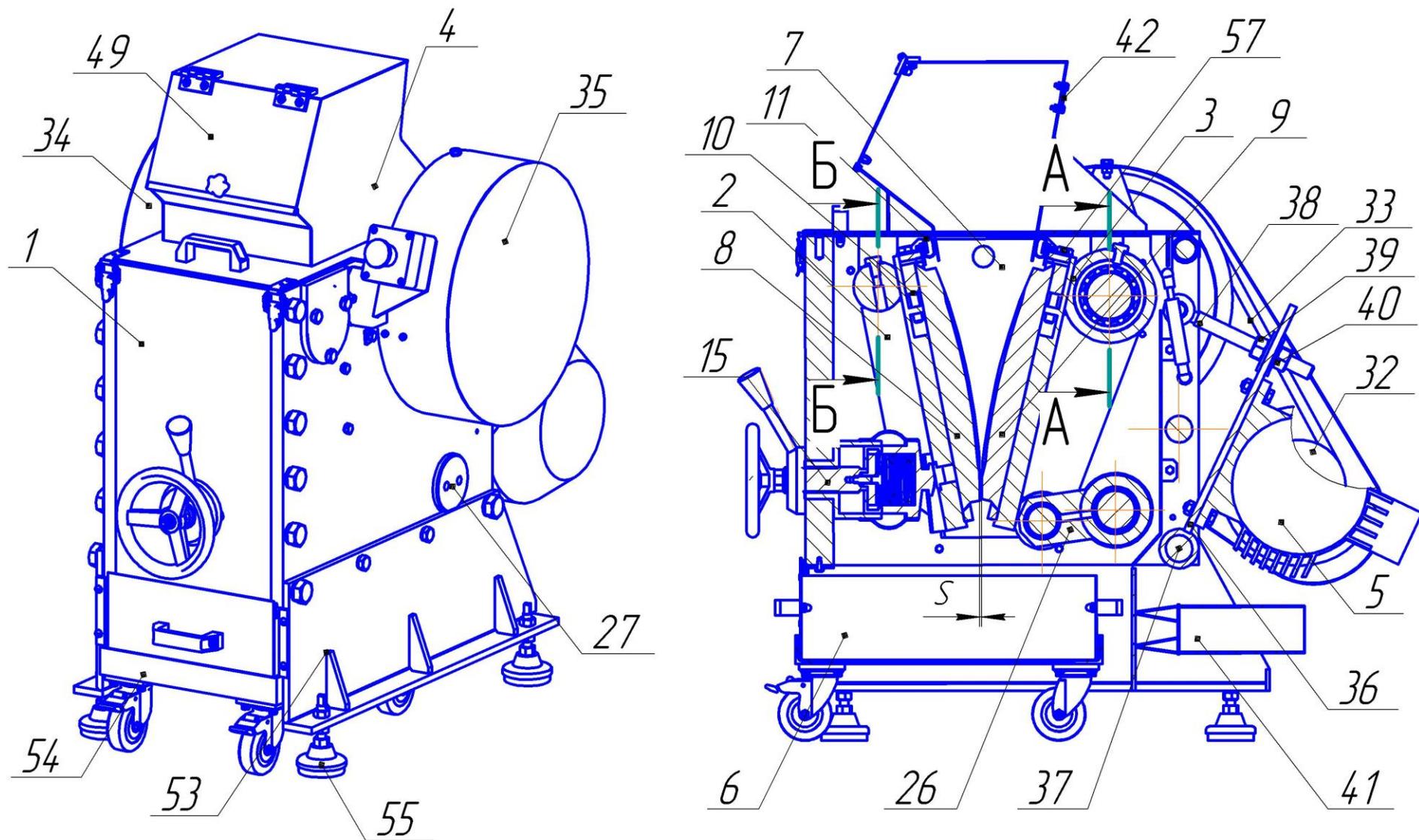


Рис. 1 Общий вид ЩД 15

1 – Корпус; 2 – Основание; 3 – Шатун; 4 – Загрузочный бункер; 5 – Электродвигатель; 6 – Приемная емкость; 7 – Броня; 8 – Неподвижная щека; 9 – Подвижная щека; 10 – Клин; 11 – Уплотнение; 15 – Регулировочный узел; 26 – Рычаг; 27 – Ось рычага; 32 – Шкив ведущий; 33 – Ремень; 34 и 35 – Кожухи; 36 – Подмоторная плита; 37 – Ось; 38 – Шпилька; 39 – Гайка; 40 – Контргайка; 41 – Патрубок; 42 – Заглушка; 49 – Крышка; 53 – Опора; 54 – Выкатная тележка; 55 – Амортизатор; 57 – Винт.

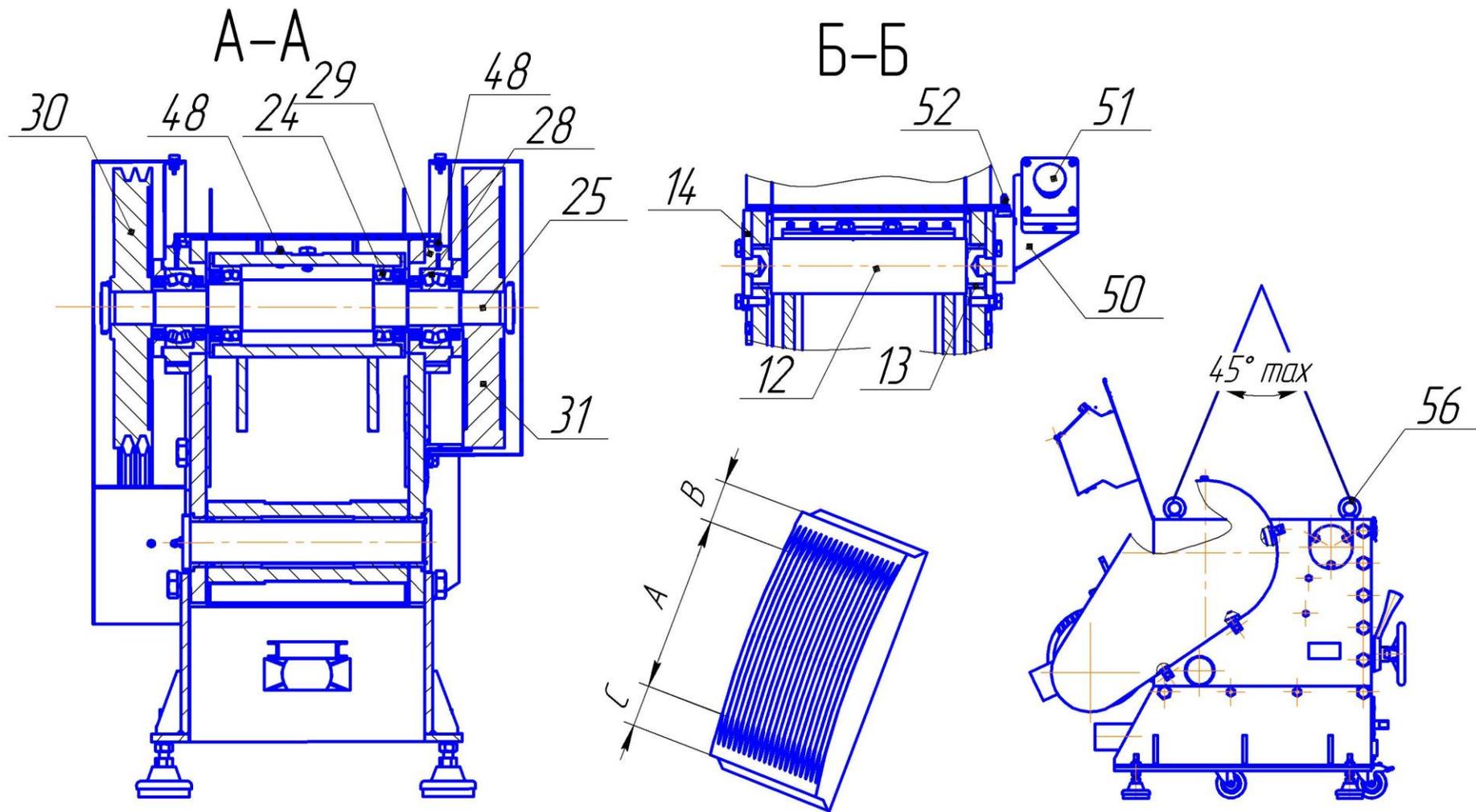


Рис. 2 Шатун, основание щеки и схема строповки ЩД 15

12 – Ось основания; 13 – Бронзовая втулка; 14 – Щека; 24 – Подшипник шатуна; 25 – Эксцентриковый вал;
 28 – Подшипник корпуса; 29 – Корпус; 30 – Шкив ведомый; 31 – Маховик; 48 – Пресс-масленка; 50 – Кронштейн;
 51 – Стоп-кнопка; 52 – Микровыключатель; 56 – Рым-болт.

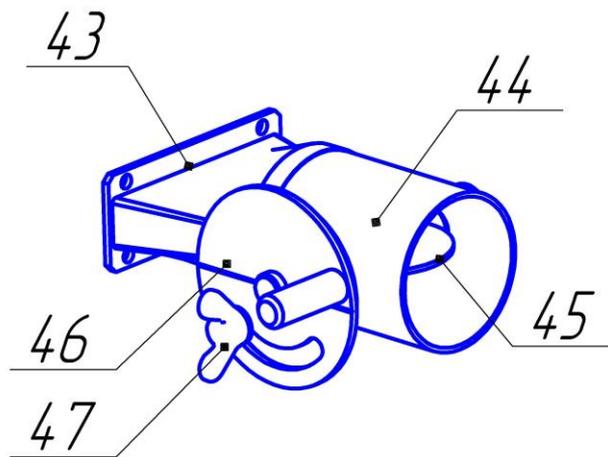
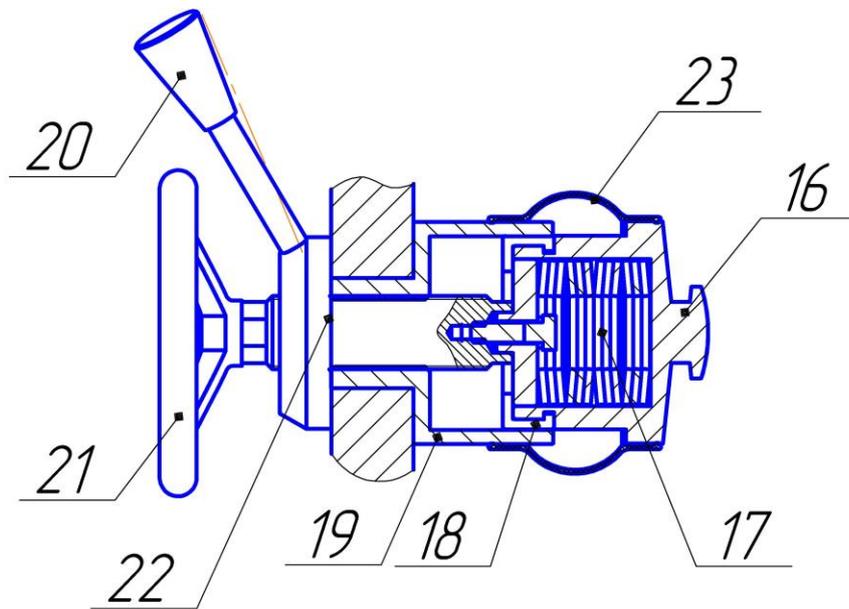


Рис. 3 Регулировочный узел и патрубок ЩД 15

*16 – Стакан; 17 – Блок тарельчатых пружин; 18 – Разрезная втулка;
 19 – Втулка; 20 – Контргайка; 21 – Маховик; 22 – Упор; 23 – Пыльник;
 43 – Фланец; 44 – Патрубок; 45 – Заслонка; 46 – Диск с ручкой;
 47 – Винт-барашек*