



ВИБРОТЕХНИК

Авангард российского оборудования
для точного измельчения



Победитель конкурсов по качеству
«100 лучших товаров России», «Сделано в России»
и «Сделано в Петербурге»

АНАЛИЗАТОР ДЛЯ СИТОВОГО АНАЛИЗА ВИБРАЦИОННЫЙ ЛАБОРАТОРНЫЙ А20/4 НА БАЗЕ ВИБРОПРИВОДА ВП 50

Руководство по эксплуатации

ВТ-241.00.000-01, -03 РЭ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35	Калининград +7 (4012) 72-21-36	Новороссийск +7 (8617) 30-82-64	Сочи +7 (862) 279-22-65
Астана +7 (7172) 69-68-15	Калуга +7 (4842) 33-35-03	Новосибирск +7 (383) 235-95-48	Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Астрахань +7 (8512) 99-46-80	Кемерово +7 (3842) 21-56-70	Омск +7 (381) 299-16-70	Сургут +7 (3462) 77-96-35
Барнаул +7 (3852) 37-96-76	Киров +7 (8332) 20-58-70	Орел +7 (4862) 22-23-86	Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Белгород +7 (4722) 20-58-80	Краснодар +7 (861) 238-86-59	Оренбург +7 (3532) 48-64-35	Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Брянск +7 (4832) 32-17-25	Красноярск +7 (391) 989-82-67	Пенза +7 (8412) 23-52-98	Тверь +7 (4822) 39-50-56
Владивосток +7 (4232) 49-26-85	Курск +7 (4712) 23-80-45	Первоуральск +7 (3439) 26-01-18	Томск +7 (3822) 48-95-05
Владимир +7 (4922) 49-51-33	Липецк +7 (4742) 20-01-75	Пермь +7 (342) 233-81-65	Тула +7 (4872) 44-05-30
Волгоград +7 (8442) 45-94-42	Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81	Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65	Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Воронеж +7 (4732) 12-26-70	Москва +7 (499) 404-24-72	Рязань +7 (4912) 77-61-95	Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75	Мурманск +7 (8152) 65-52-70	Самара +7 (846) 219-28-25	Уфа +7 (347) 258-82-65
Иваново +7 (4932) 70-02-95	Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32	Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09	Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Ижевск +7 (3412) 20-90-75	Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65	Саранск +7 (8342) 22-95-16	Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Иркутск +7 (3952) 56-24-09	Нижневартковск +7 (3466) 48-22-23	Саратов +7 (845) 239-86-35	Челябинск +7 (351) 277-89-65
Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61	Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85	Смоленск +7 (4812) 51-55-32	Череповец +7 (8202) 49-07-18
Казань +7 (843) 207-19-05			Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: vt.pro-solution.ru | эл. почта: vts@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70

Санкт-Петербург
2018

	Лист
Введение	3
1 Описание и работа изделия	4
1.1 Назначение изделия	4
1.2 Технические характеристики	4
1.3 Состав изделия	5
1.4. Устройство и работа	6
1.4.1 Устройство анализатора	6
1.4.2 Работа анализатора	7
2. Использование по назначению	7
2.1 Меры безопасности	7
2.2 Подготовка изделия к использованию	8
2.3 Использование изделия	8
2.4 Возможные неисправности и методы ремонта	9
2.5 Перевод изделия в транспортное положение	10
3. Техническое обслуживание	10
4 Утилизация	11

Введение

Настоящее Руководство по эксплуатации (РЭ) предназначено для изучения устройства и правил эксплуатации Анализатора для ситового анализа вибрационного лабораторного А20 на базе Вибропривода ВП 50 (далее – «анализатор») и содержит: описание изделия, принцип действия, технические характеристики, сведения, необходимые для правильной эксплуатации изделия и поддержания его в работоспособном состоянии.

К работе на анализаторе допускаются лица, прошедшие инструктаж по знанию настоящего руководства. К обслуживанию и ремонту анализатора допускаются лица, имеющие квалификационную группу не ниже III.

1 Описание и работа изделия

1.1 Назначение изделия

Анализатор предназначен для сухого рассева сыпучих материалов по классам крупности в периодическом режиме.

1.2 Технические характеристики

Анализатор относится к вибрационному оборудованию с электромеханическим приводом. Климатическое исполнение анализатора – УХЛ-4 по ГОСТ 15150-69.

Анализатор не должен применяться для работы с радиоактивными и взрывоопасными материалами.

Технические характеристики анализатора приведены в таблице 1.

Таблица 1

№ п/п	Параметры, единицы измерения	Значения параметров
1	2	3
1	Количество сит С20/50, шт., не более	40
2	Количество сит С20/38, шт., не более	52
3	Диаметр сита, мм	200
4	Размер ячеек сетки, мм	0,02-4,0
5	Размер отверстий перфорированного полотна, мм	0,8-100,0
6	Тип вибропривода	ВП 50
7	Частота колебаний кол./мин	1500
8	Амплитуда колебаний (в зависимости от массы пробы и количества сит), мм	2.0-4.0
9	Напряжение питания, 50 Гц, В	220/380
10	Длина, мм, не более	560
11	Ширина, мм, не более	550
12	Высота, мм, не более	1000
13	Масса, кг, не более	100

Примечание:

1. Рассев влажных, жирных, липких, склонных к агломерации и др. материалов, а также материалов с низкой плотностью (менее 1 г/см³), игольчатой или пластинчатой формы затруднен, отдельных материалов - невозможен.

2. Целесообразность применения сетки с размером ячеек менее 0,315 мм должна проверяться экспериментально.

3. Возможность рассева материала, а также его производительность и эффективность определяются при проведении технологических испытаний.

4. Использование сит с размером отверстий более 30 мм в просеивающем полотне рекомендуется производить с использованием сит увеличенной высоты или промежуточных колец.

1.3 Состав изделия

Комплект поставки изделия представлен в таблице 2.

Таблица 2

№ п/п	Составные части	Количество, шт.
1	2	3
1	Вибропривод ВП 50	1
2	Поддон, Ø 200мм	4
3	Крышка, Ø 200мм	4
4	Сито С20/38 ,С20/50 и С 20/100, промежуточное кольцо	По условиям заказа
5	Устройство крепления	4
6	Тара	По условиям заказа
Эксплуатационная документация		
7	Руководство по эксплуатации А20 на базе ВП 50	1
8	Формуляр анализатора	1
9	Руководство по эксплуатации Вибропривода ВП 50	1
10	Формуляр Вибропривода ВП 50	1
11	Паспорта на сита	По условиям заказа

Примечания: 1. Заказчиком выбирается:

- количество устанавливаемых на анализатор, а так же дополнительно приобретаемых сит, промежуточных колец и поддонов;

- материалы сеток и размеры ячеек (диаметры отверстий перфорированного листа) сит;

- вид тары (картон, фанера) и количество ящиков для упаковки сит.

2. Любые элементы или комплектующие изделия могут быть поставлены по дополнительному заказу.

1.4. Устройство и работа

1.4.1 Устройство анализатора

Основными составными частями анализатора (Рис.1) являются: вибропривод 1 с устройством крепления и просеивающая часть, установленная на его платформе.

Отверстия "а" в обечайке вибропривода предназначены для перемещения изделия. Устройство вибропривода подробно описано в соответствующем разделе РЭ на Вибропривод ВП 50.

Просеивающая часть состоит из четырех колонок сит 2, крышек 3 и поддонов 4, зафиксированных на платформе вибропривода устройствами крепления.

Устройства крепления сит (Рис.1) состоят из траверсы 5 с прижимами, маховичков 6, двух шпилек 7, которые стопорятся от проворачивания контргайками 8 и проходят сквозь прижимы. Диаметр отверстий в прижимах несколько меньше диаметра шпилек, что позволяет удерживать траверсу «на весу» и облегчает снятие и установку просеивающей части с платформы вибропривода.

Устройство сит С20/38 показано на Рис. 2. Сито состоит из обечайки 1, изготовленной из тонкого стального нержавеющей листа, металлочка сетки 2 и шильдика 3. Буртики «а» повышают жесткость сита и обеспечивают плотное соединение между собой двух соседних сит, а также сита с поддоном.

Устройство сит С20/50 показано на Рис. 3. Сито состоит из обечайки 1, решета 2, соединительного элемента 3 и резинового уплотнительного кольца 4. На обечайке установлен шильдик 5 с указанием размера отверстий в просеивающем элементе. Решето состоит из обечайки нижней 6 с закрепленной на ней просеивающим элементом 7. В месте крепления решета и на верхнем торце обечайки выполнены круговые буртики «а», а в средней части – зиг «б», обеспечивающие жесткость сита.

В качестве просеивающего элемента в ситах применяется сетка или перфорированное полотно.

Для отсева материалов крупностью свыше 30 мм выпускаются сита увеличенной высоты С20/100 (Рис. 4) с перфорированным листом в качестве просеивающего элемента.

При использовании сит С20/50 с размером отверстий перфорированного полотна более 30 мм высота сита должна быть увеличена за счет установки промежуточного кольца (Рис. 5).

ВНИМАНИЕ: При использовании сит С20/100 или С20/50 в комплекте с промежуточными кольцами суммарная высота полученной просеивающей части в каждой из колонн должна быть не более высоты просеивающей части из десяти сит С20/50.

Поддон (Рис.6) состоит из обечайки 1, аналогичной по форме обечай-

ке сита С 20/50, дна 2, соединительного элемента 3 и кольца поддона 4, обеспечивающего эластичность поджатия просеивающей части к платформе вибропривода.

Крышка (Рис. 7) состоит из обечайки 1, завальцованной в диск 2 и резинового уплотнительного кольца 3. Обечайка фиксирует крышку в верхнем сите.

При необходимости установки нескольких комплектов сит в одну колонну, могут применяться промежуточные поддоны. Их устройство аналогично конструкции сит 20/50 (за исключением просеивающего элемента) и показано на Рис. 8.

Элементы просеивающей части анализатора устанавливаются в следующей последовательности: внизу поддон, затем сита, сверху крышка.

Изнашивающимися элементами анализатора (не считая частей вибропривода) являются сита, а так же эластичные резиновые элементы.

1.4.2 Работа анализатора

Материал, подлежащий рассеву, помещают в верхнее сито. После включения вибропривода частицы материала, подпрыгивая, перемещаются по спирали - от центра к периферии просеивающего элемента. Частицы крупностью менее отверстий в просеивающей поверхности просыпаются в расположенное ниже сито, а более крупные остаются на поверхности просеивающего элемента сита. Аналогичным образом происходит рассев частиц материала на следующих ситах. Частицы, прошедшие через просеивающий элемент нижнего сита, поступают в поддон.

Эффективность и время рассева материала зависят от его свойств, крупности и определяются опытным путём.

2 Использование по назначению

2.1 Меры безопасности

Перед началом работы следует внимательно изучить содержание настоящего Руководства по эксплуатации, а также настоящего Руководства по эксплуатации на вибропривод.

2.1.1 **ВНИМАНИЕ!** Анализатор имеет класс защиты 0I по ГОСТ 27570.0-87. При работе обязательным является его заземление через клемму защитного заземления.

2.1.2 Лица, управляющие работой анализатора, должны пройти инструктаж по знаниям настоящего договора.

2.1.3 Производить обслуживание и ремонт анализатора могут лица, прошедшие аттестацию по электробезопасности (правила ПЭЭП и ПТБ электроустановок до 1000 В) и имеющие удостоверение, оформленное по установленной форме. Работы по обслуживанию и ремонту анализатора мо-

гут производиться лицами, имеющими квалификационную группу не ниже III.

2.1.4 Во избежание поражения током осмотр и ремонт следует производить на анализаторе, отключенном от электрической сети.

2.1.5 Подключение анализатора к электросети производится с помощью исправных электроустановочных устройств.

2.1.6 Анализатор при работе располагается в специально отведенном месте в вентилируемом помещении на жестком, прочном горизонтальном основании. Не рекомендуется размещение высокоточных приборов и легкобьющейся лабораторной посуды рядом с работающим анализатором.

2.1.7 ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- эксплуатировать анализатор без защитного заземления;
- производить ремонтные работы без снятия напряжения;
- перемещать анализатор за непредназначенные для этого части. Допускается производить перемещение только за специальные отверстия "а" в обечайке вибропривода.

2.2 Подготовка изделия к использованию

ВНИМАНИЕ! Категорически запрещается запуск вибропривода в транспортном положении (См. РЭ на Вибропривод ВП 50)

2.2.1 Анализатор должен эксплуатироваться в сухом отапливаемом и вентилируемом помещении.

2.2.2 Перед началом монтажа провести внешний осмотр составных частей анализатора:

- на корпусе вибропривода и просеивающей части не должно быть следов ударов, сколов, ржавчины, налета грязи, заусенцев, трещин и т.п.;
- клемма защитного заземления и вилка сетевого шнура вибропривода должны быть исправными и чистыми.

2.2.3 Порядок монтажа:

а) Установите вибропривод согласно РЭ на данное изделие;

б) Установите устройство крепления, для этого:

- вверните шпильки 7 в резьбовые отверстия платформы;
- зафиксируйте шпильки 7 контргайками 8;
- проденьте шпильки 7 в отверстия траверсы 5;
- наживите на шпильки 7 маховички 6.

2.3 Использование изделия

Перед запуском в эксплуатацию уточните экспериментальным путем массу загружаемой пробы и время отсева таким образом, чтобы обеспечивалась требуемая производительность и эффективность отсева. Завышенная масса пробы уменьшает ресурс использования просеивающего элемента сита.

Перед началом работы:

- а) Проведите внешний осмотр анализатора (см. п.2.2.2);
- б) Подключите вибропривод к сети электропитания.

Во время работы:

- а) Сформируйте требуемые комплекты сит 2 (Рис.1), нижние сита установите в поддоны 4;
- б) Засыпьте пробу на верхние сита;
- в) Закройте крышки 3;
- г) Отверните маховички 6 на высоту немного превосходящую высоту просеивающей части (10...15 мм);
- д) Приподнимите траверсу 5 до упора в шайбы маховичков;
- е) Установите на платформу вибропривода комплекты сит;
- ж) Опустите траверсы и затяните маховички;
- з) Включите анализатор;
- и) По окончании требуемого времени работы выключите анализатор;
- к) Отверните маховички на 10...15 мм;
- л) Выполните действие пункта д) и снимите просеивающие части анализатора.

По окончании работы:

- а) Произведите очистку просеивающих элементов сит, крышек, поддонов и вибропривода от остатков материала;
- б) Отключите анализатор от сети электропитания.

2.4 Возможные неисправности и методы ремонта

ВНИМАНИЕ! Все операции по устранению неисправностей проводить при отключенном электропитании.

Перечень возможных неисправностей и методы ремонта анализатора приведены в таблице 3.

Таблица 3

№ п/п	Внешнее проявление неисправности	Вероятная причина	Метод ремонта
1	2	3	4
1	Металлические стуки при работе анализатора.	1 Ослабло крепление элементов конструкции.	Проверить крепление элементов, при необходимости затянуть или заменить крепеж.
2	Перемещение просеивающих элементов по платформе, шум при работе.	2.1 Слабое зажатие маховичков траверсы.	Затянуть маховички.
		2.2 Износ прижимов	Заменить прижимы
3	Прохождение через просеивающие элементы частиц крупностью более размеров отверстий просеивающей поверхности.	3 Повреждена просеивающая поверхность.	Заменить сито.

4	Низкая эффективность рассева.	4 Режим (масса пробы и время рассева) не соответствует оптимальному.	Оптимизировать режим рассева.
5	Увеличение времени рассева.	5 Засорена просеивающая поверхность.	Очистить просеивающую поверхность.
6	При выдаче электропитания вибропривод не включается.	6 Неисправность пульта управления.	См. РЭ на ПУ.

Примечание: Перечень неисправностей и методы ремонта ВП 50 и ПУ приведены в РЭ на вибропривод и пульт управления.

2.5 Перевод изделия в транспортное положение

- а) Отключите анализатор от электросети;
- б) Снимите просеивающую часть и устройство крепления;
- в) Отсоедините от вибропривода провод заземления;
- г) Очистите составные части анализатора от остатков материала и загрязнений;
- д) Переведите вибропривод в транспортное положение, руководствуясь указаниями соответствующего раздела РЭ вибропривода.

3. Техническое обслуживание

Таблица 4

№ п/п	Периодичность проведения	Перечень работ
1	2	3
1	Перед началом смены.	1.1 Провести внешний осмотр, для чего выполнить операции п.2.2.2.
2	Не реже одного раза в неделю.	2.1 Проверить состояние просеивающих поверхностей.

Примечание: Техническое обслуживание вибропривода изложено в соответствующем разделе РЭ на вибропривод.

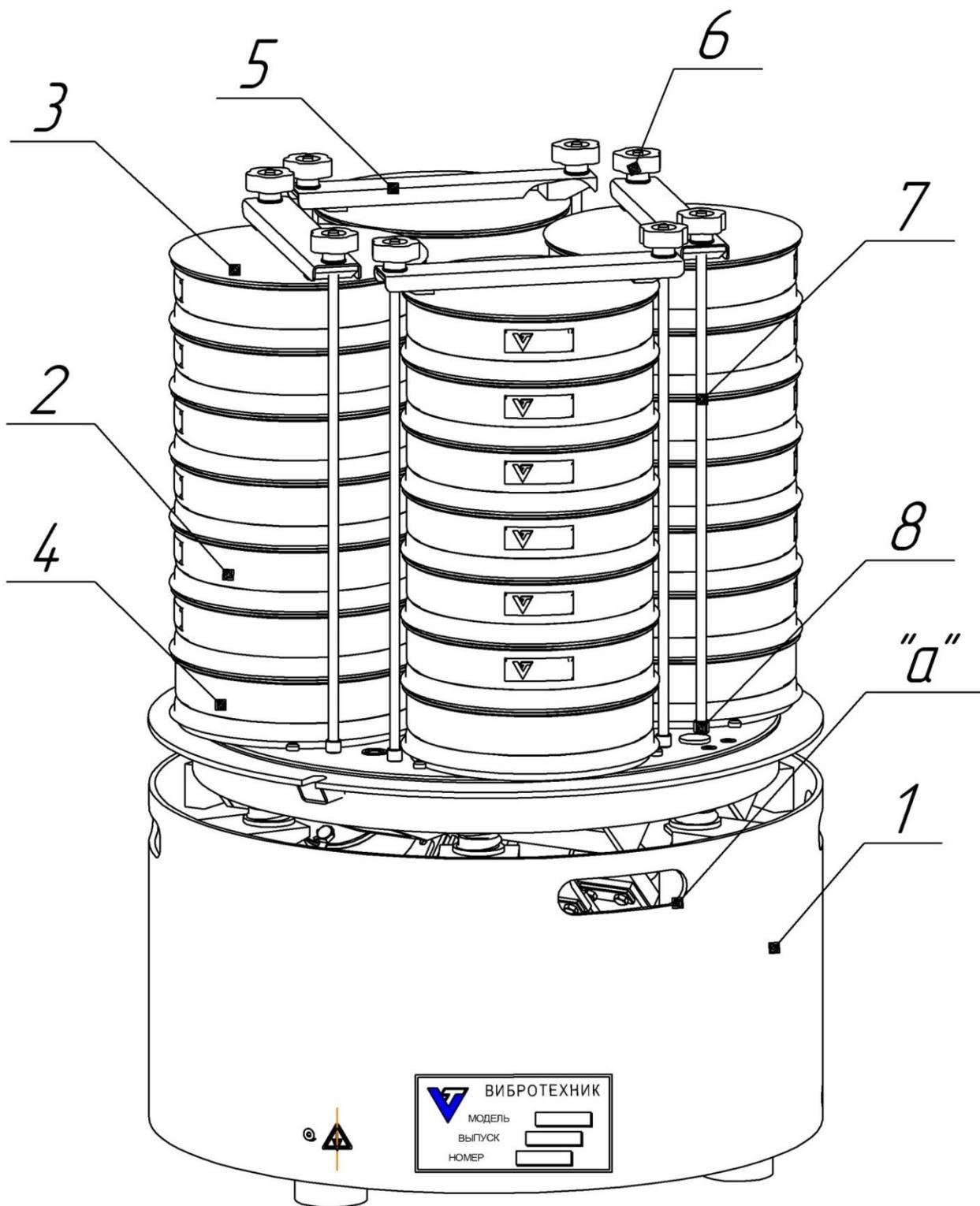
4 Утилизация

Утилизация изделия производится методом его полной разборки и сдачи составных частей на металлолом.

В составе изделия содержится цветной металл: медь, алюминий, латунь, нержавеющая сталь. Цветной металл отделяется разборкой.

Составных частей, представляющих опасность для жизни, здоровья людей и окружающей среды после окончания срока службы, анализатор не содержит.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не ухудшающие технические характеристики и качество изделия, которые могут быть не отражены в настоящем РЭ.



1 – Вибропривод ВП 50; 2 – Сита; 3 – Крышка; 4 – Поддон;
 5 – Траверса; 6 – Маховичок; 7 – Шпилька; 8 – Контргайка;
 "а" – отверстие.

Рис 1 Анализатор А 20/4

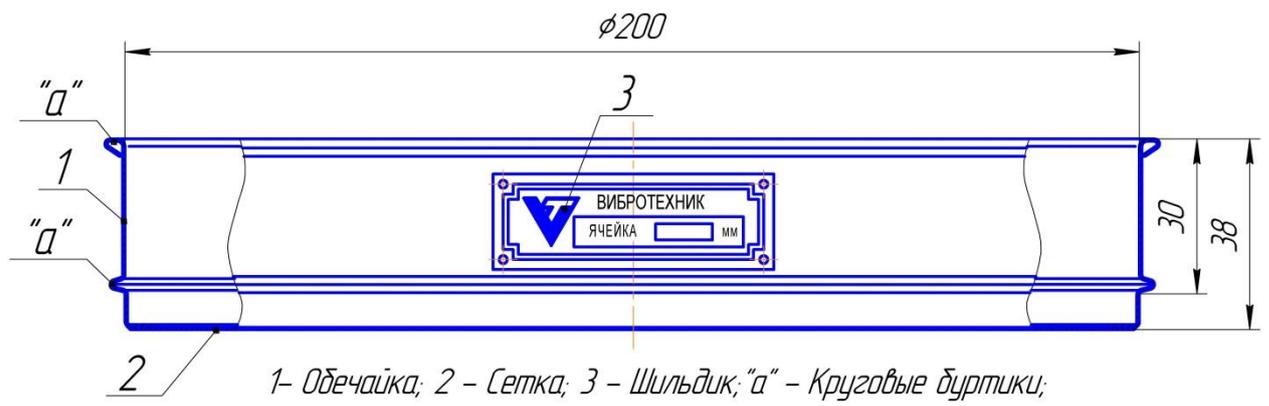


Рис. 2 Сито 20/38

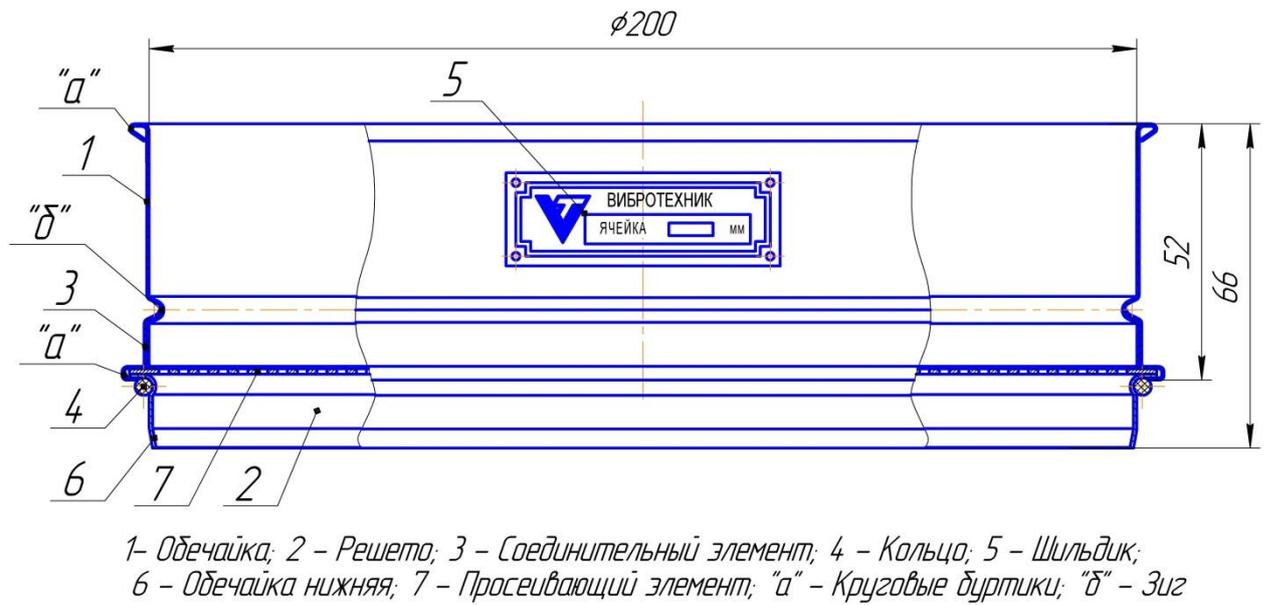
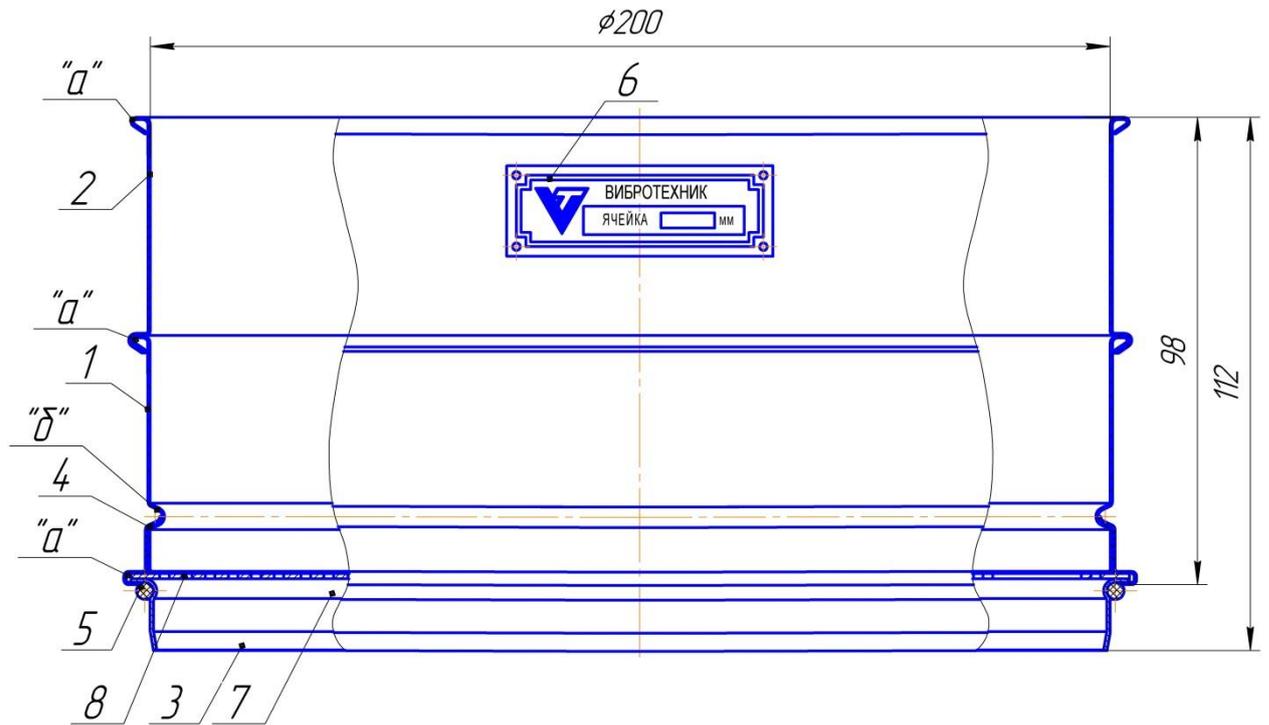
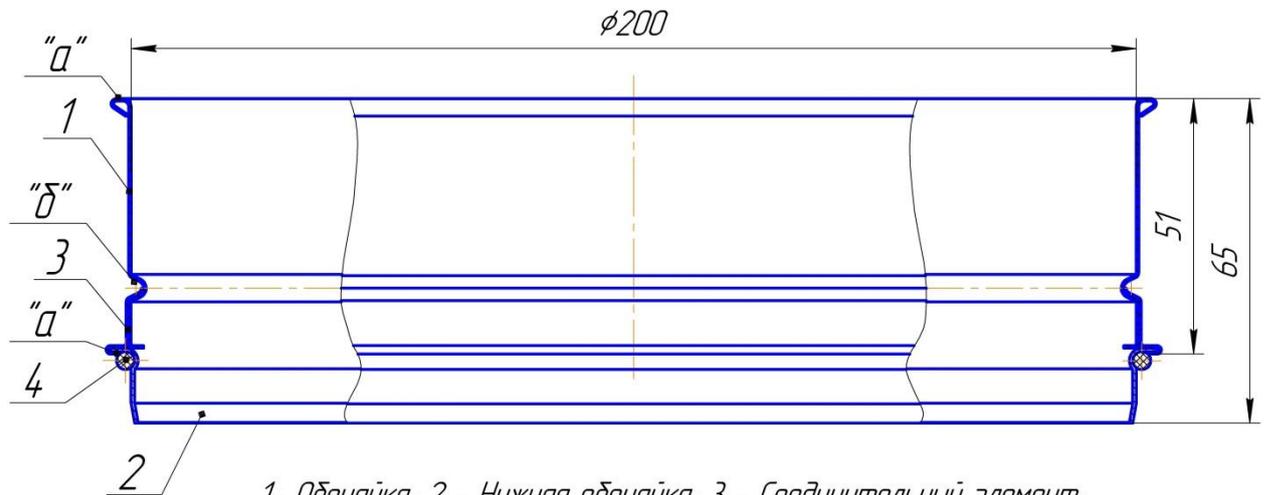


Рис. 3 Сито 20/50



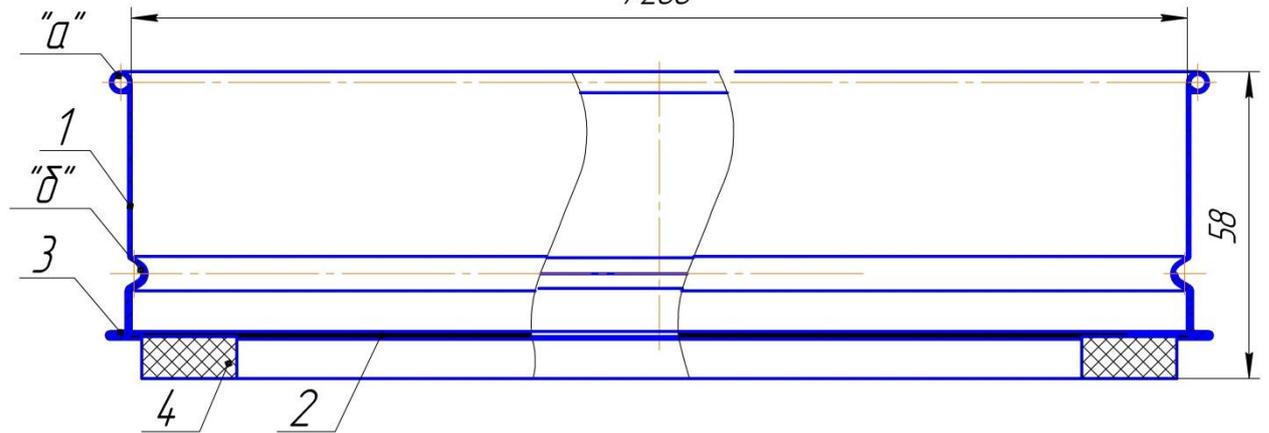
1- Обечайка; 2 - Дополнительная обечайка; 3 - Решето; 4 - Соединительный элемент;
 5 - Кольца; 6 - Шильдик; 7 - Обечайка нижняя; 8 - Просеивающий элемент;
 "a" - Круговые дуртики; "б" - Зиг

Рис. 4 Сито 20/100



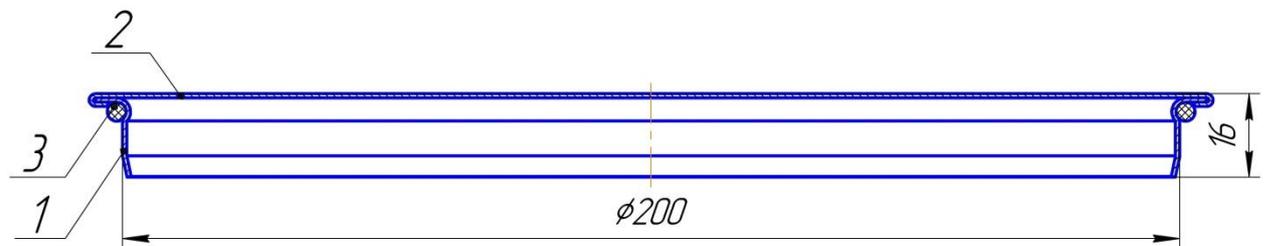
1- Обечайка; 2 - Нижняя обечайка; 3 - Соединительный элемент;
 4 - Кольца; "a" - Круговые дуртики; "б" - Зиг

Рис. 5 Промежуточное кольцо $\phi 200$



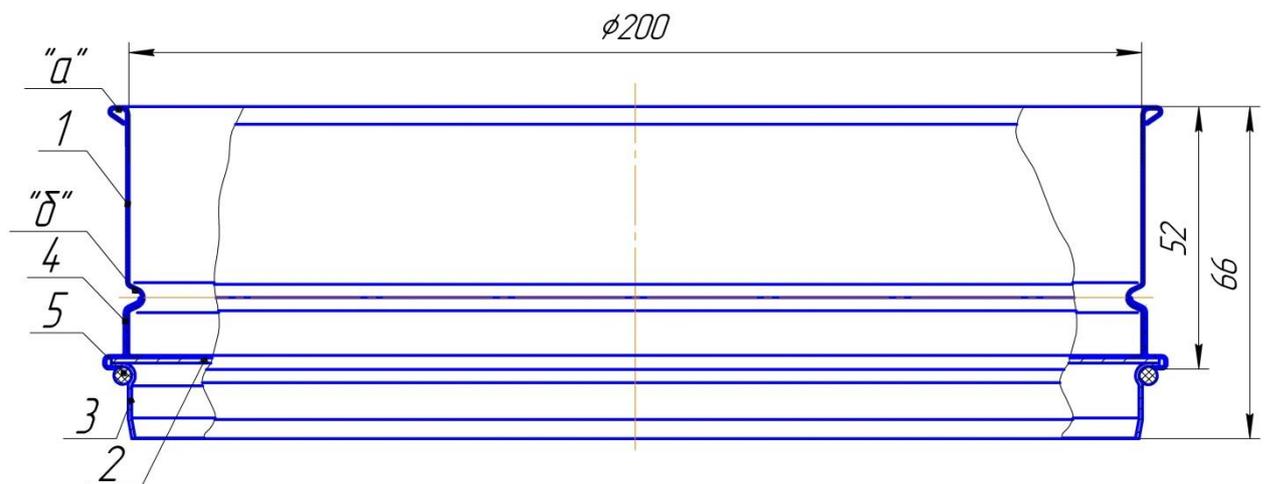
1- Обечайка; 2 - Дно; 3 - Соединительный элемент;
4 - Кольцо поддона; "а" - Круговой буртик; "д" - Зиг

Рис. 6 Поддон $\phi 200$



1- Обечайка; 2 - Дно; 3 - Кольцо

Рис. 7 Крышка $\phi 200$



1- Обечайка; 2 - Дно; 3 - Нижняя обечайка; 4 - Соединительный элемент;
5 - Кольцо; "а" - Круговой буртик; "д" - Зиг

Рис. 8 Промежуточный поддон $\phi 200$